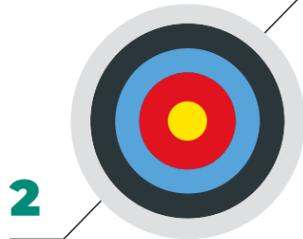


# ВЕСТИНИК

№ 36 (72)  
сентябрь  
2023

В НОМЕРЕ:



### В десятку!

Топ-10 знаковых событий из истории Воронежского филиала



### «Технолога можно сравнить с доктором»

Главный технолог Воронежского филиала Александра Кульбакина поздравила завод с юбилеем



### «Желаем трудиться без поломок!»

Поздравления от сотрудников любимому заводу

ЮБИЛЕЙ



Панорама Воронежского завода

## Воронеж не догонишь!

Воронежскому филиалу ЦЕМРОСа – 10 лет. За этот срок завод сумел стать, без преувеличения, образцово-показательным предприятием для всех филиалов ЦЕМРОСа и Смиком. Это одно из самых передовых цементных предприятий не только в России, но и в мире. Впрочем, об этом более красноречиво скажут цифры и факты ниже. Поздравляем Воронежский филиал с юбилеем! Наш специальный выпуск – в его честь.

### Был Подгоренский, стал Воронежский

Воронежский цемент сейчас – отдельный бренд. Как белорусская картошка или павловопосадские платки. Продукция завода популярна, востребована и доставляется по всей России. Сердце завода – поселок Подгоренский. Именно на базе Подгоренского цементного завода и возник Воронежский филиал ЦЕМРОСа. Кстати, клинкер на заводе

здесь получают из собственного карьера «Ольховый лог». Это месторождение мергеля было открыто еще в 1927 году профессором Дубянским, а вскоре после этого, в 1933 году, был построен и сам Подгоренский завод. В 2013 году ему исполнилось бы 80. Но до этих лет он не дожил.

Несмотря на то что Подгоренский завод дважды модернизировали

(в 50-е и 70-е годы), оборудование и технология все же устарели. Третья реконструкция смысла не имела. Поэтому в 2008 году руководство компании решило закрыть завод Подгоренский и построить по соседству новый – Воронежский. Так началось строительство этого уникального, высокотехнологичного и экологически чистого цементного производства.

### Непыльная работа

Воронежский филиал ЦЕМРОСа строился не просто так. Он был сразу задуман как предприятие мирового уровня, которое соответствовало бы всем стандартам качества и безопасности. Уникальное оборудование сюда поставляла датская компания FLSmidth. Европейские специалисты проводили базовый инжиниринг и разработку технической документации.

Сейчас Воронежский филиал – это единая технологическая линия по производству цемента с полным циклом

переработки: от участка добычи сырья до упаковки и отгрузки готовой продукции.

Всего в строительство завода было вложено 24 млрд рублей инвестиций. Около четверти ушло на экологическое оснащение предприятия. Сейчас предприятие выбрасывает в атмосферу в 2,5 раза меньше пыли, чем предусмотрено российскими нормативами. Это соответствует не только нашим, но и европейским стандартам по экологической безопасности.

цифра

**250** тонн клинкера в час – производительность печи

**5,4x15** м – размер шаровых мельниц завода (они самые крупные в России)

**600** тонн в час – производительность роторного вагоноопрокидывателя

**4,7** километра – длина транспортера, который соединяет карьер с основной технологической линией. Он передает до 1,5 тысячи тонн сырья в час



**Сергей Лобов,**  
управляющий филиалом:

«Уважаемые коллеги, дорогие друзья! В этом году Воронежскому филиалу исполняется 10 лет. За это время пройден большой путь, и сейчас завод является одним из ключевых в ЦЕМРОСе, имеет хороший производственный и кадровый потенциал. Наша сплоченная команда эффективно выполняет все поставленные производственные задачи, снабжая высококачественным цементом стройки нашей страны. Также мы уделяем большое внимание социальным проектам в Подгоренском районе, создавая условия не только для работы, но и для комфортного проживания, а также для раскрытия потенциала наших детей. Мы занимаемся спортом, изучаем новое и постоянно совершенствуемся. Поздравляю вас с юбилеем и желаю продолжать путь непрерывного улучшения».

# Попали в десятку!

Юбилей предприятия – хороший повод похвастаться успехами, в такой праздник можно не скромничать. Поэтому начинаем! В честь 10-летия Воронежского филиала мы выбрали 10 значимых событий и фактов из современной истории завода, которыми можно гордиться.



**1** В 2023 году на предприятии запустили дополнительную линию транспортировки мергеля. Теперь в случае сбоев в транспортировке мергеля есть обходной маршрут. Это минимизировало риски аварийных простоев.



**2** В 2023 году на заводе провели масштабное обновление автопарка. Например, для цеха отгрузки были куплены два новых вилочных погрузчика на сумму более 3 млн рублей, а для нужд горного цеха – новые бульдозер и экскаватор. Всего за семь месяцев 2023 года завод потратил на новую спецтехнику 93 млн рублей.



**3** Воронежский филиал – это одно из самых современных цементных предприятий в стране. Здесь работает первая в России полностью роботизированная лаборатория. Контроль качества осуществляется на всех этапах производства. Все процессы регулируют умные машины-лаборанты под контролем опытных сотрудников.



**4** Продукция завода соответствует самым современным требованиям безопасности. Специалисты из Центра гигиены и эпидемии Воронежской области приходили с проверкой и документально подтвердили безопасное использование выпускаемой предприятием продукции.



**5** В июле 2023 года Воронежский филиал прошел сертификацию системы менеджмента качества на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2015 в отношении производства, отгрузки и упаковки. Пройденная сертификация является подтверждением того, что предприятие соблюдает общемировые требования по качеству продукции.



**6** На предприятии оборудован полностью автоматизированный цех отгрузки, здесь мешки складывают на палеты и упаковывают их в пленку специальная машина палетайзер. Отгрузка продукции осуществляется 24 часа в сутки, что очень удобно потребителям.



**7** Воронежский филиал – социально активная компания, благодаря его финансовому участию в жизни региона развиваются территории присутствия. В 2023 году силами завода в Подгоренской школе № 1 уже отремонтировали и оборудовали классы химии, физики и робототехники, подарили «газель» местной спортивной школе, открыли музыкальный класс в детском саду и т. д. В 2023 году запланировано выделить на ремонт и содержание школ, детских садов, сельских домов культуры 16 млн рублей. На сегодняшний день на нужды района уже направлено 10,3 млн рублей и 10 тонн цемента. Также завод регулярно перечисляет десятки тысяч рублей на денежную помощь детям-сиротам и малообеспеченным семьям.



**8** Благодаря Воронежскому филиалу развивается региональный спорт. Например, для участия футбольной команды «Цементник» в первенстве Воронежской области по футболу Воронежский филиал компенсировал расходы на транспорт и питание участников соревнований.



**9** В 2023 году Воронежский филиал стал партнером федерального проекта «Профессионалитет». Готовить профессиональные кадры для завода будут по направлению «Машиностроение». Партнеры проекта – Лискинский промышленно-транспортный техникум и Департамент образования Воронежской области. Обучение ребят начнется в 2024 году. Воронежский филиал профинансирует покупку оборудования, программного обеспечения и расходных материалов, а также ремонт в классах.



**10** Воронежский филиал силен не только в цементе, но и в спорте. В 2022 году более 100 заводчан сдали нормы ГТО. Здесь регулярно проходят соревнования по различным дисциплинам. В 2023 году провели состязание по жиму лежа, настольному теннису, футболу, волейболу и другим видам спорта. Апогеем стало участие в большой Спартакиаде, объединившей сотрудников более 20 предприятий ЦЕМРОСа.

# Александра Кульбакина: «Я росла вместе с нашим заводом»

Панорама  
Воронежского филиала

История завода всегда связана с судьбами людей. На глазах Александры Кульбакиной, главного технолога Воронежского филиала, предприятие строилось, развивалось и завоевывало известность. Она хорошо помнит, как все начиналось.

В 2009 году на месте современного завода в пгт Подгоренский были только котлованы под фундамент, в 2013-м – произведены первый клинкер и цемент. За 10 лет завод превратился в гигант, способный удовлетворить спрос на цемент для большинства клиентов в регионе. Александра Александровна рассказала, чем особенно гордятся сотрудники Воронежского филиала, почему на завод охотно идет молодежь и что общего у технолога с терапевтом.

**– Юбилей – это всегда подведение итогов, анализ проделанной работы. Вам есть чем гордиться?**

– Конечно. Например, недавно мы запустили дополнительную линию транспортировки добычного сырья (мела, мергеля), данная линия транспортировки позволяет в период переезда реклаймера и в случае аварийной остановки оборудования на складе мергеля исключить остановку вращающейся печи. Это решение позволило увеличить производство клинкера, а в дальнейшем и цемента. Также мы гордимся тем, что решили такую проблему, как стойкость футеровки печи. За 10 лет эксплуатации были установлены разнообразные варианты схем футеровки разных поставщиков огнеупоров, но приходилось производить ремонт футеровки практически через каждые 4 месяца.



Еще пересмотрели соотношение добытого сырья в период пониженных температур, подобрали более актуальную сырьевую шихту (используем более сухое сырье), которая позволяет стабильнее работать в осенне-зимний период.

**– Вы помните ваш первый день на заводе?**

– Я здесь выросла. Моя мама, Екатерина Васильевна, отработала 30 лет на старом цементном заводе. Мое детство прошло на предприятии, мама часто брала меня с собой на работу. Тогда завод казался мне огромным, даже было страшно гулять по цеху. Гудящее оборудование немного пугало, но в то же время и манило. Выбор будущей профессии был очевиден. Я окончила Белгородский государственный технологический университет им. В. Г. Шухова. Изучала в том числе и производство цемента. После учебы пришла на родной завод.

**– Как складывалась ваша карьера?**

– В 2000 году меня взяли лаборантом. До этого проходила здесь практику. Потом перешла в производственно-технический отдел. В 2010 году устроилась в подрядную организацию, которая занималась непосредственно монтажом оборудования и металлоконструкций нового завода. Я была инженером по проектно-сметной документации. Когда открылся Воронежский филиал, меня пригласили на долж-

**«Поздравляю коллектив и руководство с юбилеем! Желаю всем мира, здоровья, благополучия, комфорта. Чтобы работа радовала, а дом согревал уютом и теплом. Уверена, что наш совместный и упорный труд в будущем принесет предприятию еще более высокие результаты. Не останавливаемся на достигнутом и продолжаем делать успешную историю предприятия!»**



ность инженера-технолога. В 2021 году стала главным технологом.

**– Какие задачи стоят перед вами сейчас?**

– Я контролирую технологические параметры процесса производства клинкера и цемента, слежу за соблюдением норм расхода сырьевых материалов, технологических добавок, топлива. Если есть какие-либо отклонения, то необходимо все проанализировать и составить заключение, ответить на вопрос, почему так получилось. Технолога можно сравнить с доктором общего назначения, который должен разбираться во всех болезнях. Например, механик отвечает только за оборудование, а мы должны знать все. После ухода с нашего рынка импортных компаний перед нами стоит задача – найти отечественные аналоги. Мы с этим успешно справляемся. Наш отдел курирует футеровочные материалы. Есть трудности, но они нас делают только сильнее.

**– Какой у вас коллектив?**

– Женский. Мужчины-технологи сейчас в дефиците (улыбается). Недавно мы приняли на работу двух девочек и одного парня. Мне, несмотря на разницу в возрасте, с ними комфортно работать. Единственное, что мне не нравится в наших детях, – то, что у них вся жизнь в телефоне. Они не любят общаться, им легче написать сообщение. Надо больше времени проводить в реальном мире, больше разговаривать, задавать вопросы, ответы искать не в Интернете, а у наставников. А так, конечно, молодые кадры – будущее успешной компании.

**– Ваш завод просто создан для молодых. Здесь все автоматизировано, есть роботизированная лаборатория.**

– Действительно так. Благодаря новейшим технологиям производства и экологичным решениям нормы потребления топлива на предприятии в 1,6 раза ниже, а производственные выбросы снижены в 2,5 раза по сравнению с нормативными показателями. В роботизированной лаборатории применяют автоматизированную систему отбора проб и пневмотранспорта. Это сокращает время получения результата и обеспечивает высокое качество производимой продукции за счет системы непрерывного контроля. Как говорится, лучше один раз увидеть. Приезжайте к нам на экскурсию.

**– Вы столько лет проработали на одном предприятии. Никогда не хотелось что-то поменять в жизни?**

– Никогда. Я очень люблю свой поселок, многие здания которого строила моя мама. Мне не нравятся большие города, необходимо спокойствие. У меня есть совсем не женское хобби – охота. Я не коллекционирую трофеи, а ищу единения с природой. Работа у меня напряженная – нужен отдых.

**– Как вы продолжили бы фразу: «Моя жизнь – это...»?**

– Завод, семья, охота и стройка. Вдвоем с мужем строим семейное гнездышко с нуля. Я проектирую, супруг воплощает мои пожелания. Конечно, мы используем в строительстве только цемент Воронежского филиала, с которым, мы уверены, наш дом прослужит много лет.

цифра

За 10 лет в Воронежском филиале было произведено более

17

млн тонн цемента.

Такого количества хватило бы, чтобы построить 850 тысяч домов

Работа в карьере



НАШИ ЛЮДИ



# Мы ♥ Воронежский филиал

В любом деле главное – люди. Даже самое современное оборудование и технические возможности не заменят идей и души. А любая затея может провалиться, если нет тех, кто ее подхватит и воплотит. Сотрудники предприятия поздравляют родной завод с юбилеем.

## Николай Дидовец,

директор по производству. 27 лет в отрасли, здесь – с момента строительства предприятия.



«Я не мог бы работать здесь так долго, если бы не любил наш завод. Я его строил, запускал, он все эти годы со мной вместе. В него я вложил силу и душу. Здесь я рос и развивался.

Хочу, чтобы у завода было светлое будущее, чтобы он всегда держал свою флагманскую позицию и никогда ее не сдавал».

## Сергей Алферов,

начальник смены, стаж – 10 лет.



«Я люблю свой завод, в первую очередь, за наш дружный коллектив. Для меня Воронежский филиал – нечто большее, чем место работы, куда я прихожу каждый день. И вообще мне нравится делать цемент. Начинать с самой простой позиции, потом осознанно получил образование и дорос до начальника. Здесь все у меня получилось, благодаря заводу у меня гарантированный хлеб с маслом и уверенность в завтрашнем дне.

Желаю своему предприятию расти, развиваться, не снижая темп».

## Анастасия Попущалова,

младший инженер-аналитик лаборатории технического контроля, стаж – два месяца.



«На нашем заводе я проходила практику, уже тогда я захотела здесь работать. Воронеж-

ский филиал всегда в движении, развитии, стремлении стать лучше. Здесь я делаю пока первые шаги в карьере, но уже многому научилась.

Желаю своему предприятию не стареть, развиваться и продолжать успешно трудиться для родного края!»

## Александр Волошин,

мастер горного цеха, в отрасли трудится уже 46 лет. В филиале Воронежского цементного завода – с начала его основания.



«Свой завод я люблю, потому что он мой кормилец. Здесь прошла вся моя жизнь. Все, что я имею материального, – благодаря ему. Есть французская поговорка: хочешь хорошо жить, полюби свою работу. Я полюбил и живу прекрасно.

Воронежскому филиалу я желаю процветания. Если будет все хорошо у него, мне тоже перепадет. Пусть все будет здорово и уверены в своем будущем».

## Артем Ливерко,

начальник отдела автоматизированных систем управления, работает в отрасли с 2011 года, в Воронежском филиале – с момента основания.



«Здесь я получил бесценный опыт, прошел путь от айтишника до начальника отдела. Это передовой завод, и такое оборудование мало у кого есть. Когда мы только запускались, нужно было обучаться буквально на ходу.

Желаю предприятию адаптироваться к современным условиям. Нашу сферу постигло много изменений, надо переосмыслиться, не опускать рук. Мы прошли сложный путь, думаю, справимся и сейчас».

## Юрий Самойленко,

начальник цеха помола цемента. Четверть века в отрасли, здесь – с момента открытия.



«Моя работа – это второй дом. Прихожу сюда с радостью. Люди хорошие вокруг, зарплата достойная. Пришел сюда сразу после армии и сразу попал на свое место. Дошел с самых низов до начальника. На этом заводе я встретил жену. Купил квартиру, машину – все заработал здесь.

У нас одно из самых лучших предприятий в стране, желаю держать эту планку и дальше».

## Николай Мажарин,

директор по качеству. В отрасли 13 лет, здесь – с момента строительства завода.



«У нас трудовая династия. Дедушка работал на старом заводе, отец и мама тоже там, я пошел по их стопам. Мне нравится моя работа, считаю, что мы делаем важное и полезное для людей дело.

Желаю своему предприятию наращивать мощности, осваивать новые задачи, а всем нам – мирного неба над головой».

## Максим Ботченко,

ведущий специалист службы планирования ремонта. Стаж – четыре года.



«Я люблю приходить на работу, потому что здесь трудятся хорошие люди. Всему научат, подскажут, помогут. Это моя первая работа, и считаю – мне повезло. Здесь комфортно и спокойно, есть

уверенность в завтрашнем дне. Потому что наш завод делает то, что всегда востребовано людьми.

Лично мне предприятие подарило бесценный опыт. Желаю ему всегда быть в лидерах».

## Лариса Пашенко,

ведущий инженер по качеству лаборатории технического контроля, стаж – 10 лет.



«На заводе все современно, чисто и красиво.

Я трудилась еще на старом, где были шахтные печи. А после них попала сюда. Представляете, какой контраст!

Качество продукции здесь отменное – это я говорю со знанием дела. Мечтаю, чтобы из нашего цемента построили какое-нибудь крутое предприятие, стадион или аэродром. Что-то очень нужное и важное для людей. А в нем была бы и частичка нашего труда».

## Михаил Епанчинцев,

начальник службы планирования ремонтов. 22 года работает на цементном заводе, в этом филиале – с момента его основания, участвовал в его строительстве.



«Я здесь чуть ли не всю свою сознательную жизнь и прикипел к заводу душой. От работы получаю только удовольствие, бывает, что даже в отпуске по ней скучаю. Я встретил здесь свою жену, теперь здесь трудится мой сын. И мой отец тоже здесь работал – получается, династия.

Желаю нашему заводу трудиться без поломок и решить оставшиеся проблемы с импортозамещением».

