

В НОМЕРЕ:



Учебная тревога

На Мордовцементе прошли горноспасательные учения



«40 лет вместе, и чувства не остыли»

Супружеская пара Кононенко с Кавказцемента отпраздновала рубиновую свадьбу



Ловись, рыбка, большая!

Подводим итоги фотоконкурса ко Дню рыбака

ГЛАВНАЯ ТЕМА



Дороги, которые мы выбираем

В России, как известно, две беды. Обе из них можно решить с помощью продукции Евроцемент. Начали с дорог.

Евроцемент предлагает использовать лучшие ресурсосберегающие технологии в дорожном строительстве

Специалисты Евроцемент предложили использовать новые технологии в дорожном строительстве. Дорожникам рассказали об уникальном способе укрепления грунтов с помощью минеральных вяжущих на основе цемента и извести. Преимущества этого метода оценили и уже взяли на вооружение в научно-техническом совете «Автодора». После необходимых тестов и пилотного проекта на участке трассы М12

Москва – Казань постановили: новую технологию – в массы.

Метод укрепления грунтов с использованием минеральных вяжущих придет на смену песчано-гравийной смеси в рабочем слое земляного полотна. Теперь строители смогут использовать местные грунты, в том числе глинистые, а также мелкий песок и супеси. За счет минеральных удобрений на основе цемента и извести повышается несущая способность

дорожной конструкции, увеличивается водонепроницаемость, а также снижается вероятность просадки и появления колеи. Еще одно немаловажное преимущество – экономическое. Применение минеральных вяжущих снимает необходимость вычищать и вывозить грунт, что особенно выгодно в тех регионах нашей страны, где существуют проблемы с логистикой.

Уже утвержден проект трех этапов строительства автодороги Казань – Екатеринбург длиной 275 км. На каждой стадии проектировщик заложил слой глинистых грунтов, который будет дополнительно укреплен с помощью минеральных вяжущих от Евроцемент. Уже сейчас технологию опробовали на участке Дюртюли – Ачит (с 232-го по 275-й км), он пройдет по территории Свердловской области.

СКАЗАНО

Олег Агарышев,
руководитель проекта по развитию бетонных дорог Евроцемент:



«Технология укрепления грунтов находит все более широкое применение в России. Она позволяет обеспечить необходимую несущую способность дорожных одежд, минимизировать затраты, сроки выполнения работ и потребность в инертных материалах. Решение использовать минеральные вяжущие в строительстве трассы М12 – это шанс показать преимущества минеральных вяжущих в дорожном строительстве».

цифра

На
30 %

сократятся затраты на строительство дорог благодаря новой технологии с использованием цемента и извести

СОБЫТИЯ И ЛЮДИ



Проект Александра Платонова оптимизировал работу завода

Пит-стоп для мельницы

Специалисты Мордовцемента научились ремонтировать оборудование прямо на ходу, практически как механики «Формулы-1». Все благодаря философии кайзен.

На заводе испытали быстрый способ ремонта электродвигателя главного привода цементной мельницы. Задачей было – ускориться при замене подшипников. Раньше эта операция занимала 6,5 часа, еще куча времени терялась на подготовку инструмента и восстановление поврежденных деталей.

Для улучшения работы мельницы начальник энергетического участка Мордовцемента Александр Платонов применил один из инструментов производственной системы – стандартизацию. Было принято решение чинить снятый электродвигатель не на месте, а в ремонтном подразделении. Также им был разработан комплект специального инструмента для ремонтной бригады и написаны пошаговые инструкции. Результат проявился моментально. По-новому обученная и оснащенная бригада сменила подшипник на электроприводе мельницы № 17 на два часа быстрее, чем прежде. При этом сработали чисто, восстанавливать ничего не пришлось. В итоге ремонтный простой каждой мельницы на заводе сократился на три часа.

Благоустройство по-невьянски

Сотрудники Невьянского цемента совершенно бескорыстно восстановили дорогу к поселку Вересковому, в котором живут многие рабочие завода.



Два километра шоссе выровняли и заасфальтировали

Тяга невьянцев к прекрасному уже давно приобрела форму социальных проектов. В период пандемии руководство предприятия помогло местной больнице приобрести необходимую медицинскую технику. Сейчас же завод в кооперации с местной властью отремонтировал дорогу к поселку Вересковому.

Еще одна инициатива завода – благоустройство набережной Невьянска, где предприятие помогает деньгами. А Совет молодежи уже работает над социальным проектом по ремонту мемориала павшим героям Великой Отечественной войны.

АКТУАЛЬНО

Новая печь по-новому печет

На Белгородском цемента запустили новую печь обжига клинкера. В конце июня она вышла на полную мощность и уже увеличила выработку завода в полтора раза. Вот что значит правильный редуктор!



Так выглядит новая горелка печи

Помогла деталь из Жигулей

Вращающаяся печь № 6 – стальной цилиндр длиной 170 и диаметром 4,5 метра, облицованный внутри огнеупорным кирпичом. Она не только разогревает клинкер до звездных температур, но и вращается для равномерности процедуры. Для ее восстановления была проведена целая спецоперация по

перевозке недостающей детали. С Жигулевских стройматериалов привезли мощный редуктор, который способен выдерживать максимальные нагрузки, и смонтировали в печь.

Параллельно с монтажом редуктора белгородцы заодно отремонтировали корпус печи снаружи и изнутри, обновив огнеупорный слой, восстановили электрофильтр, привели в поряд-

док колосниковый холодильник. Теперь обновленная печь выдает 1188 тонн клинкера в сутки – это больше половины производительности всего завода.

Ремонт силами сборной из четырех заводов

Предыдущие пять лет клинкер в Белгороде выпекала однотипная печь № 7. Ей дали передышку для замены горелки и уплотнения

на горячем конце. Работы выполнены в рамках инвестиционного проекта и обошлись в 43 с лишним миллиона рублей. Модернизация позволит сэкономить более 13 тонн топлива в сутки, так что затраты быстро окупятся. Также в ходе капитального ремонта обновили корпус печи, отрегулировали роликовые опоры, на которых он вращается, починили цепную завесу и холодильник. Работы по установке новой горелки, огнеупорной футеровки и цепной зоны были выполнены силами сборной команды специалистов Еврощемента из Воронежского филиала, Осколцемента, Невьянского цементника и Белгородского цемента.

– Расширение печного парка завода позволит значительно увеличить производство цемента во время строительного сезона 2022 года. Сейчас предприятие производит в среднем 1700 тонн цемента в сутки. Запуск второй печи поможет заметно нарастить выработку клинкера, а следовательно и цемента, который очень востребован сейчас потребителями Центрального федерального округа, – уверен генеральный директор Белгородского цемента Эдуард Андросов.

ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ

Большому мешку и клиент радуется!

Завод в Старом Осколе возобновил расфасовку цемента в огромные мешки. Они называются биг-бэги и не менее полезны, чем большие старые часы в центре Лондона с похожим названием. Только те собирают толпы туристов, а в эти вмещается много цемента.

Семь лет комплекс расфасовки цемента на заводе стоял без дела. Но все хорошее обязательно возвращается. Так случилось и на Осколцементе, куда прибыла новая весовая станция Haver & Boecker. Привезли ее в рамках инвестиционной программы с завода Жигулевские стройматериалы. Станцию смонтировали, подключили к ней компрессор и рукавный фильтр, наладили линию подачи материала. Сейчас линия по тарированию цемента заполняет по тридцать упаковок в час. Чтобы оперативно вывозить мешки из цеха, завод в рамках того же инвестпроекта в скором времени получит новый вилочный погрузчик.

– Сегодня Осколцемент предлагает своим потребителям высококачествен-

ную продукцию в любом удобном виде: навалом, в мешках или биг-бэгах. Мы вернулись к биг-бэгам, потому что вырос спрос на такую упаковку. Эти мягкие контейнеры пользуются популярностью у потребителей. Они вмещают до одной тонны цемента, сохраняют его качество, а также удобны при перевозке различным транспортом, – объяснил начальник цеха упаковки цемента и отгрузки Вадим Никифоров.



Отгрузка биг-бэгов

ПРИОРИТЕТ

Спасатели, вперед!

В карьере цементного завода в Мордовии горноспасатели вытащили раненого машиниста из кабины горящего экскаватора и оказали ему первую помощь. К счастью, это были лишь учения.

По легенде, на шагающем экскаваторе перемкнуло кабель высокого напряжения: начался пожар, раненый машинист оказался заперт в горячей кабине. Увидевшие беду коллеги вызвали спасателей: специальный горный отряд МЧС и заводское аварийное подразделение. Горноспасатели прыгнули с кручи первыми: они достали человека из огня, оказали ему первую помощь и доставили в медпункт. А затем потушили огонь подручными средствами, то есть огнетушителями.

После выступления профессионалов огонь развели снова, машиниста вернули на исходную позицию, и спасательную операцию повторили члены заводской аварийно-спасательной команды. И на этот раз никто не пострадал.

– На учении было отработано взаимодействие вспомогательной горноспасательной службы Мордовцемента с бригадой ВГСП Приволжского ВГСО. Учение показало слаженность действий всех служб. Особо хочу отметить нашу команду, которая действовала на уровне с профессионалами, – сказал начальник горного цеха Мордовцемента Сергей Бочкарев.

– Ежегодные учения дают нам уверенность в том, что в любой нештатной ситуации вспомогательная горная команда Мордовцемента отреагирует оперативно и профессионально. Также подобные тренировки помогают всему персоналу понять, как не допустить аварий на производстве, – рассказал начальник отдела охраны труда, промышленной безопасности и экологии завода Александр Чембаров.



Операция по спасению пострадавшего прошла успешно

40 лет душа в душу

8 июля – Всероссийский день семьи, любви и верности. Быть настоящей семьей – это не только счастье, но и огромный труд, с которым могут справиться только по-настоящему любящие сердца. Идеальный пример – Владимир и Лариса Кононенко. В мае супружеская пара отпраздновала 40 лет совместной жизни. И почти столько же они оба работают на предприятии Кавказцемента.

В Черкесск за мечтой

Эта история – про любовь со школьной скамьи: Владимир и Лариса познакомились на осеннем балу в школе, где учился будущий глава семьи. Он тогда был десятиклассником, она – девятиклассницей и пришла на тот праздник просто за компанию с подругой. Дело было в станице Октябрьской Краснодарского края.

После обучения в школе Владимир закончил училище, какое-то время поработал и ушел в армию. А Лариса тем временем поступила в политехнический институт в Черкесске. Она была на втором курсе, когда будущий супруг вернулся домой со службы. Так влюбленные стали жить в разных населенных пунктах. «Это не дело», – решил Владимир, собрал вещи и переехал в Карачаево-Черкессию к своей второй половинке.

– В мае 1982 года мы поженились, – с теплотой вспоминает Владимир Кононенко. – А еще буквально через несколько месяцев после моего переезда в Черкесск я впервые вышел на работу на наш цементный завод.

С милым рай...

...и на производстве цемента. Практически вся профессиональная деятельность супругов Кононенко связана с нашим черкесским предприятием. Владимир Алексан-

В чем секрет крепких отношений?

Супруги Кононенко: «Чувства могут быть долгими или короткими. Но любовь – это не просто чувство. На ее основе должны появиться такие составляющие крепкого брака, как взаимные уважение и понимание, желание всегда быть вместе. Только так вы сможете пережить серые будни и проблемы на своем общем пути. А они обязательно будут – так устроена жизнь, что вас ждут не только положительные эмоции, имейте это в виду».

дрович смог построить отличную карьеру, Лариса Николаевна завоевала в коллективе глубокое уважение как большой эксперт в своем деле.

Владимир Кононенко сначала устроился водителем, работал на КраЗе. Через год перешел на позицию слесаря и со временем стал бригадиром слесарей. В новое тысячелетие наш герой вступил уже в новой должности – механика в цехе помола цемента. В 2013 году его назначили главным механиком завода, а в 2021-м –



С любимыми внуками Ярославом и Валерием



«Наши чувства крепкие, мы их пронесли через всю жизнь»

техническим директором. Параллельно с карьерным ростом Владимир Александрович, само собой, получил высшее образование по специальности механика.

– Если честно, то мне эмоционально непросто давались переходы на новые руководящие позиции, – рассказывает он. – Я понимал: чем выше должность, тем больше ответственность. Смогу ли я оправдать доверие руководителей? И смогу ли принести пользу нашему заводу? Эти мысли меня останавливали. Но Лариса всегда была рядом и во всем поддерживала. И все получалось.

К слову, при взаимной поддержке у этой пары получилось успешно преодолеть и непростые 1990-е годы: сохранить и работу, и семью.

Лариса Николаевна пришла на завод после 1985 года, инженером в конструкторское бюро. Потом на ее профессиональном пути был этап работы специалистом Госприемки: вела независимый контроль качества продукции предприятия. Некоторое время спустя героиня снова вернулась в штат завода, чтобы продолжить реализовываться как инженер. С 1994 года она стала трудиться в отделе главного механика, а текущая должность звучит как «ведущий специалист отдела планирования ремонтов».

– Мне комфортно работать в одном коллективе с супругом, сложностей не возникает, – отмечает Лариса Кононенко. – За 40 лет вместе – и на работе, и за ее стенами – не было ни намека на разочарование. Мы так же тянемся друг к другу, как когда-то давно в школе. Ни капли друг другу не надоели. Наши чувства крепкие, мы их пронесли через всю жизнь.

И в работе, и в отдыхе

Дома супружеская пара не говорит о работе. Это не принципиальный момент, просто за стенами цементного завода в центр внимания встают совершенно другие заботы. Например, семейные.

У Владимира Александровича и Ларисы Николаевны двое сыновей. Старший, Дмитрий, – 1985 года рождения. Младший, Алексей, появился на свет в 1992-м. У каждого из них сейчас свое небольшое дело.

– И особое удовольствие – баловать внуков, – говорит Лариса Кононенко. – У нас их тоже двое: 15-летний Валерий Дмитриевич и Ярослав Алексеевич, которому семь лет, будущий первоклашка. В общем, я всю жизнь в окружении мужчин.

Каждый раз, когда эта большая и дружная семья собирается вместе, это яркое и запоминающееся событие.

Но и на этом точки соприкосновения супругов не заканчиваются. В жизни, к сожалению, часто бывает так: когда дети уходят во взрослую жизнь, родителям становится нечего обсудить. Это точно не про Кононенко, у них общих тем полным-полно. Например, оба – книголюбы и литературу выбирают далеко не поверхностную: военную, историческую, биографическую и т. п. А отпуска, к примеру, предпочитают проводить вместе на море, в Краснодарском крае.

Быть многодетной мамой – это...

Во Всероссийский день семьи, любви и верности знакомим вас с многодетными мамами, которые работают на разных заводах Евроцемента.



Наталья Соловьева, машинист крана Липецкцемента, мама четверых детей:

«Мы с мужем сами из многодетных семей, росли в Узбекистане. Поэтому для нас с детства представление о счастливой семье связано с постоянным смехом детворы, домашними заботами, веселыми праздниками. В семье у нас четверо детей. Старший, Дмитрий, окончил Липецкий государственный педагогический университет, уже работает. Эвелина учится в Белгородском институте кооперации, хочет стать бухгалтером. Владислав – школьник, а Никита ходит в детский сад. Ради будущего детей мы переехали в Липецк, но до сих пор храним традиции Узбекистана: часто готовим плов и манты, собираемся за общим столом и всегда рады гостям».



Наталья Дубинкина, лаборант химического анализа Мордовцемента, мама троих детей:

«Быть многодетной мамой – это значит выполнять работу не только на рабочем месте, но и дома. Совмещать это порой очень сложно, но передо мной никогда не стоял вопрос о том, сколько будет детей, всегда хотела иметь большую семью. Дети – это самое большое счастье. Я не отказалась от профессиональной деятельности и считаю важным вносить свой вклад в пополнение семейного бюджета. При этом я очень рада, что мне повезло с коллективом, который всегда поддерживает в трудных ситуациях. Да и родное предприятие никогда не остается в стороне и поможет подарками детям или путевками в летние лагеря».



Екатерина Комаревцева, пресс-секретарь Сенгилеевского цементного завода, мама троих детей:

«Я мама троих замечательных детей и супруга прекрасного мужа. Главный смысл нашей семьи – дети, а девиз – «Только вперед и только вместе!». Вместе с мужем мы стараемся чтить свой род и семейные традиции, к которым приобщаем своих детей – Ярослава, Святослава и Есению. Стараемся вести активный образ жизни, устраиваем регулярные занятия физической культурой, походы в лес. Все это дает детям здоровье, учит правильным вещам. Жить пару суток в лесу, в палатке, прислушиваясь к пению птиц, треску семейного костра, готовить ужин в котелке – это очень объединяет и еще больше сплачивает нашу семью».



Сергей Сенин, водитель погрузчика 4-го разряда цеха упаковки цемента и отгрузки Мальцовского портландцемента:
«Мой рекордный улов – амур весом в 19 кг!»



Михаил Решетников, инженер-энергетик Белгородского цемента:

«У этого толстолоба снасть во рту и отдельно от удочки не просто так. Произошла поклевка, и после продолжительной борьбы с рыбой оторвалась леска. Я уже забыл и про рыбу, и про снасть. Но через некоторое время заметил на другом конце реки очертание поплавка и понял, что рыба пытается пойти ко дну, а поплавок тянет ее вверх. Недолго думая, я взял надувной матрас и отправился в воду. Около 30 минут я пытался поймать поплавок рукой, но безуспешно. Потому что рыба, чувствуя опасность и приближение матраса, сразу уходила на дно. Но в итоге силы покинули рыбу быстрее, чем меня, и она сдалась».

Алексей Лучинкин, главный специалист по организации труда отдела управления персоналом Липецкцемента:

«Рыбалкой я увлекся еще в детстве. У нас на заводе много людей, которые разделяют это увлечение. Ежегодно мы проводим летний и зимний корпоративные турниры по рыбалке. И там главное даже не улов, хотя он, бесспорно, важен, а общение и особая атмосфера. Такие мероприятия, безусловно, еще больше сплачивают коллектив».



Павел Прошкин, энергетик сырьевого цеха Ачинского цемента:

«Это был 2014 год, река Дунайка. Время 10 утра – уже о трофеях и мыслях-то не было, да и в такой речке о трофеях и думать-то нет смысла, в основном полосатые окуни ловятся. Так вот, последний заброс в это время – и, думаю, поеду домой. Приманка самодельная, на весе 12 грамм. И вот она – поклевка, спиннинг в дугу, а она – в траву, борьба, конечно, отменная, да и плюс в траву идет, держишь ее на затынутом фрикционе. Нагулявшись, она сдалась, и я спокойно взял ее с берега. Трофей запомнил на всю жизнь».



Ольга Васильева, специалист по планированию ремонтов Катавского цемента:

«Не хватает о рыбе, пока не поймал!»

Только ты рыба моей мечты!

10 июля в России отмечают День рыбака. Для многих из сотрудников Евроцемента и Смикома рыбалка – это не просто хобби, а образ жизни. Мы поздравляем всех рыбаков холдинга и в честь праздника подведем итоги нашего фотоконкурса на лучший улов. Спасибо, что прислали такое количество писем. Всех, к сожалению, поместить не смогли, хотя старались. Публикуем те фотографии, которые показались самыми удачными всем членам редакционного жюри. Всем рыбакам желаем богатого и крупного улова. Как говорится, ни хвоста, ни чешуи!

Эдуард Ведмеденко, начальник цеха помола сырья Пикалевского цемента:

«Еще в детском возрасте вместе с отцом проводили время на рыбалке, глядя на него, научился пользоваться снастями и радоваться каждому улову. Рыбалка – это азарт и настоящее удовольствие, особенно когда выловишь крупный экземпляр. Щука 8,2 кг – пока моя рекордная цифра добычи».



Владимир Крюков, машинист штабелеформирующей машины 5-го разряда Петербургцемента:

«Рыбалку люблю с самого детства. Отец привлек меня к этому занятию, а я – своего сына. С нетерпением жду свободного времени и погоды для ловли. И неважно, с уловом я или нет, главное – процесс».



Победителей определяли по весу общекомандного улова

ПОСЛЕ РАБОТЫ



Хвататься уловом рыбаки начали еще до взвешивания

Клевое место!

В минувшие выходные на пруду в селе Каликино под Липецком было горячо. Там прошел чемпионат по рыбалке среди заводов Евроцемента.

Инициатором открытого первенства по рыбной ловле стал Липецкцемент. Для участия на пруд в 35 километрах от Липецка пригласили рыбаков из Осколцемент, Воронежского филиала, Белгородского цемента, Мальцовского портландцемента, Михайловцемента и Серебрянского цементного завода.

Команды участников приехали на пруд рано утром. С помощью жеребьевки разыграли места для лова. Рыбачить было разрешено на донки, поплавочные удочки,

спиннинг. Общее количество снастей на одного рыбака – не более четырех. Ловили до полудня, после чего по весу общекомандного улова судейский состав определил победителей. В общей сложности все команды выловили около 170 килограммов рыбы.

Лидеров в общекомандном зачете было видно сразу – по полным садкам и довольным лицам. На третьем месте с почти 30-килограммовым уловом – Михайловцемент. Вторую ступеньку пьедестала заняли рыбаки Серебрянского цемент-

ного завода. Они поймали больше 35 килограммов. Ну а золото турнира – у настоящих профессионалов рыбной ловли: Мальцовского портландцемента. Их улов – 41,5 килограмма. Самый солидный вклад в копилку победителей внес машинист автокрана, рыболов-любитель Геннадий Горюнов.

Приз в номинации «Самая большая хищная рыба» получила килограммовая щука, выловленная рыбаками Михайловцемента. Самую маленькую рыбку удалось найти среди улова команды

Мальцовского портландцемента. Ну а самого крупного карпа на 2 килограмма 200 граммов вытянул участник команды Белгородского цемента. Хотя без наград не остался никто, участникам подарили удочки, снасти и другие рыбацкие штуки.

После церемонии награждения рыбаков и болельщиков ждали обед с традиционной для рыболовных турниров ухой, отдых и прекрасное позитивное настроение, которое всегда присутствует на корпоративных праздниках Евроцемента.