

В НОМЕРЕ:



2

Сбили температуру!

В Воронежском филиале придумали, как вывести жар от горелок на улицу. Берем на вооружение



3

«Построил дом из нашего цемента»

Директор по производству Мордовцемента рассказал о качестве продукции

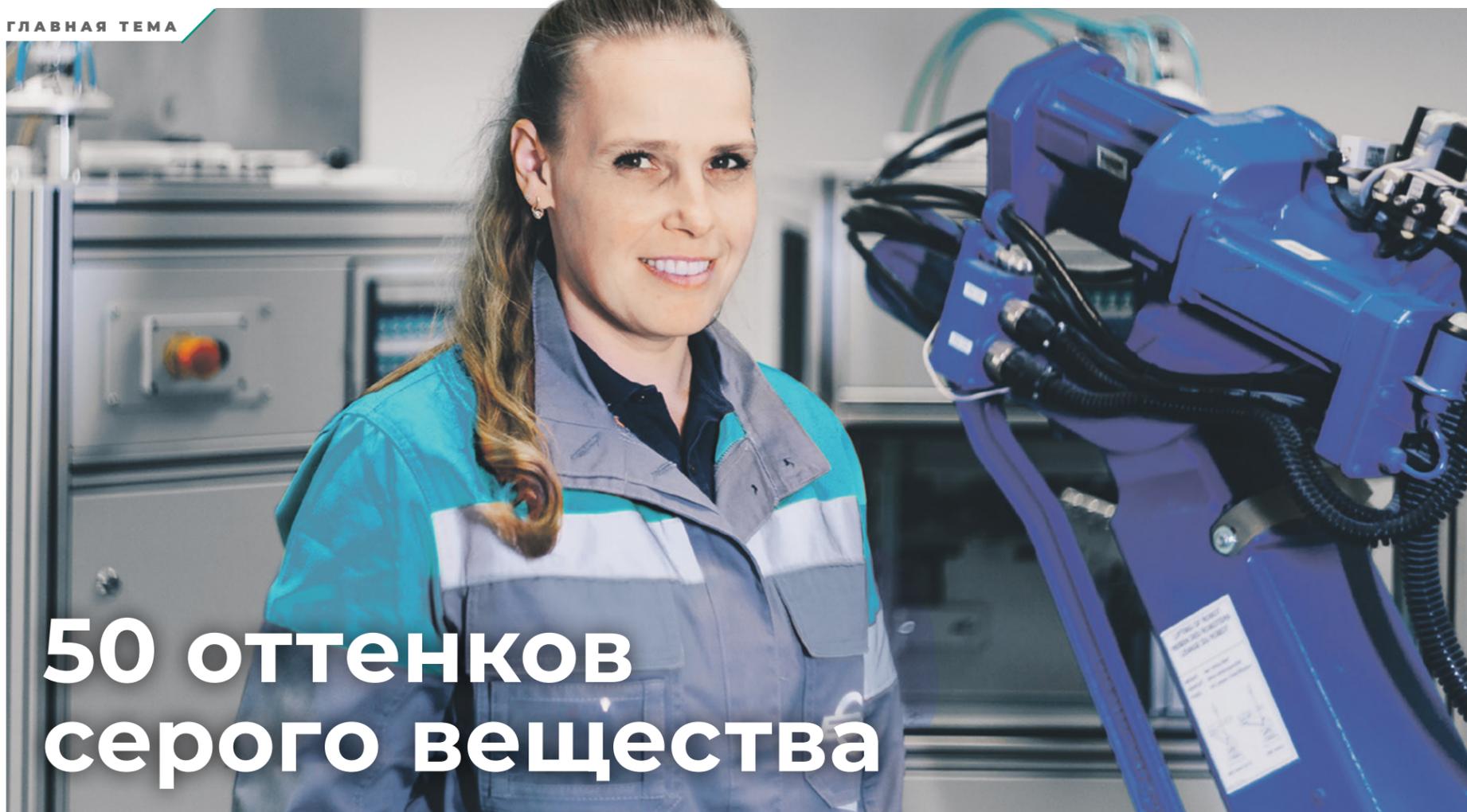


4

Кто же выиграл «Алису»?

Подводим итоги конкурса от образовательного портала «Атлант»

ГЛАВНАЯ ТЕМА



50 оттенков серого вещества

На фото: Ирина Афанасьева, ведущий инженер по качеству Петербургцемента. Она работает в компании уже более 12 лет. Конечно, Ирина гордится стабильно высоким качеством нашего цемента!

Цемент – натуральный материал. А природа никогда не раскладывает химически чистые ингредиенты по полочкам. Даже мел, добытый на разных участках одного карьера, отличается по составу. Тем не менее в Евроцементе научились делать однородный и высококачественный цемент. Все потому, что серое вещество у сотрудников холдинга работает как надо. Ведь мы – эксперты № 1 в цементной отрасли России.

Все так однозначно

В 2022 году 15 заводов Евроцемента и Смикома участвовали в проекте МСИ («Межлабораторные сличительные испытания»). Независимые эксперты проверяли точность лабораторных исследований на предприятиях. Во-первых, все единогласно подтвердили: сходимости результатов МСИ на достаточно высоком уровне. Это значит, что цемент, выпущенный в Старом Осколе, ничем не отличается от продукции той же марки из, скажем, Невьянска. Во-вторых, ни в одной нашей лаборатории не возникло проблем с выполнением испытаний согласно требованиям ГОСТа. Коварные эксперты подсовывали заводским специалистам неизвестные строительные материалы и просили определить его тип и характеристики. Все до единой лаборатории выдержали экзамен! В этом заслуга

компетентного персонала лабораторий холдинга.

Проверка на дорогах

Когда клиент заказывает большую партию цемента для крупного проекта, важно, чтобы она вся была однородной и строго соответствовала ГОСТам. Лучшее всего приехать прямо на стройку, адаптировать и испытывать цементы на месте. В этом году мы предложили рынку уникальную услугу – многофункциональные мобильные лаборатории. Наши эксперты на колесах приедут, проведут комплексные исследования и испытания, помогут с документацией.

В холдинге уже сформирован парк мобильных лабораторий. Все пять экипажей получили квалификационные сертификаты. А еще у нас заработала система управления качеством при оказании услуг по инструментальному контролю и техническим испытаниям

Клиенты холдинга по-прежнему высоко оценивают качество продукции Евроцемента (79,9 балла из 100 – по результатам ноябрьского опроса) и работу менеджеров по технической поддержке продаж (89,4 балла из 100). На 21 % выросло количество высококачественных клиентов (62 %). Они отмечают широкий ассортимент и высокое качество продукции, удобство доступа к технической поддержке, компетентность и доброжелательность ее сотрудников.

на объектах строительства и ЖКХ. В декабре сотрудники службы технического маркетинга пройдут обучение по обследованию строительных конструкций для оказания высококвалифицированной

техподдержки нашим клиентам на их площадках.

Достигнутые результаты

- ▶ Высокое качество продукции Мордовцемента позволило нашему холдингу стать лидером по поставкам материалов для строительства мостов на трассе М-12: из 9 переходов 6 возводятся из нашего материала.
- ▶ Радуют и успехи Липецкцемента. На заводе сделан серьезный шаг по стабилизации характеристик продукции.
- ▶ Продолжается планомерная работа по выводу производства Сенгилеевского цементного завода на качественно новый уровень с освоением новых видов продукции.
- ▶ На Белгородском цементе для получения продукта с заданными параметрами реализовали целый проект, задействовав инструменты и методы

Производственной системы. Первым делом там стабилизировали состав шихты. Затем экспериментальным путем определили необходимое для улучшения прочностных характеристик количество вспомогательного компонента и гипса. Напоследок автоматизировали контроль основных параметров полуфабрикатов и готовой продукции. Экономический эффект составил 3,7 млн рублей. И это пример только по одному заводу!

цифра

6 из 9

мостов на трассе М-12
возводятся из нашего
цемента

СОБЫТИЯ И ЛЮДИ



Вылететь в трубу

В Воронежском филиале придумали, как удалять мусор из теплообменников с помощью гравитации.

Во время капитального ремонта теплообменники приходится освобождать от старой футеровки и налипшего на нее материала. Раньше эта операция отнимала несколько дней. Сначала бригада уборщиков вручную вытаскивала из теплообменника сотни тонн мусора и складировала его на техническом этаже. Затем спускала на лебедке с 25-метровой высоты. Благодаря смекалке заводчан и законам физики этот адский труд превратился в торжество чистого разума и достойный подражания инвестиционный проект.

– Ручной труд малопродуктивен. Чтобы упростить и ускорить процесс спуска отработанного материала с высоты, мы решили на время ремонта присоединять к третьему циклоу трубу, по которой мусор будет спускаться сразу вниз, в кузов грузового автомобиля, – рассказал главный инженер Воронежского филиала Евроцемента Игорь Свиначев.

20-метровую трубу-мусоропровод уже почти доделали. Конструкции красят и готовят к монтажу. Для ее изготовления понадобилось 23 тонны металла. Объем инвестиций составил 4,2 миллиона рублей.



Семеро смелых

На Мордовцементе закупили семь современных и мощных станков, с помощью которых будут изготавливать и ремонтировать детали и комплектующие.

Выпуск стройматериалов – работа не для слабаков. Постоянно имеешь дело с высокими температурами. Оборудование в этих условиях изнашивается, требует ремонта и запасных частей. Для их изготовления механический участок Мордовцементы пополнили семь современных, мощных агрегатов, которые постепенно вводят в работу. Радиально-сверлильный станок уже режет, где надо, резьбу. Координатно-расточной обрабатывает массивные детали со сложной геометрией, долбежный продлевает пазы. Ножницы с электроприводом рубят пластины, кронштейны и другие заготовки способны разрезать металл толщиной до 20 мм.

В ближайшее время также будут запущены агрегат для индукционной закалки, пресс и вальцовочный станок. К последнему заказчики будут строиться в очередь, рассказали в цеху, потому что аппарат может гнуть детали толщиной более 20 мм, изготавливая элементы газоходов, лопатки турбин и даже подбандажные плиты.

Кстати, коллектив цеха планирует изготавливать комплектующие не только для Мордовцементы. Несколько деталей уже сделали для коллег из Осколцементы.



АКТУАЛЬНО

Дорога к шламу

На Кавказцементе научились работать с невидимыми инструментами и предложили модернизировать технологию хранения шлама. Правда, без потерь здесь не обошлось.

Речь об обучении инструментам Производственной системы, которые освоили специалисты завода. Разбившись на команды, они изучили кайзен-активность, производственный анализ и последовательный метод решения проблем «одна за одной». Особое внимание было уделено потерям на производстве. ПС насчитывает целых семь видов потерь, и каждая требует особого обращения.

Например, научный подход к любому технологическому процессу позволяет разобрать его на операции и вычлени из них те, что не приносят ценности. А это уже определенный вид потерь, поскольку любая операция требует затрат: энергии, труда, других

ресурсов. Вот так, выделяя главное, можно найти проблемные места и оптимизировать сначала один техпроцесс, за ним другой, а там смотришь – вся линия заработала эффективнее, а за ней и весь завод! И вот уже его директор едет в Москву за благодарностью, а бухгалтерия выписывает премии авторам кайзенов. Полезная, оказывается, штука – эта Производственная система.

Освоив теорию, кавказские цементники выполнили практическую часть – подготовили презентацию по решению реальной проблемы своего завода.

– Мы предложили изменить метод работы с добавлением алюминатной добавки (бокситы) в шлам в цехе помола

сырья. Летом бокситный шлам производится в горном цехе, перекачивается на завод, а затем его через сырьевую мельницу добавляют в готовый шлам. Зимой завод вынужден переходить на производство более затратного сульфатостойкого клинкера. Суть нашего предложения – отказ от хранения бокситного шлама в грубомолотом бассейне и добавление твердых бокситов непосредственно в сырьевую мельницу через дозаторы. Это решение не требует значительных вложений, а эффект может получиться ощутимым. Будем пробовать! – рассказал руководитель направления по внедрению и развитию производственной системы Кавказцементы Рустам Малахов.

КАЙЗЕН

Не жарко, не холодно

В цехе отгрузки и упаковки Воронежского филиала раньше было жарко и душно, а теперь стало приятно. Все потому, что сотрудники проявили смекалку и установили здесь собственный климат-контроль.

В цехе постоянно работает палетайзер – чрезвычайно полезная машина, укладывающая мешки с цементом в палеты и запаивающая их в пленку горячим воздухом. Остывающая упаковка и тепло от горелок робота изрядно повышают градус в цехе – летом температура здесь доходила до 40 градусов. От жары поднималась мелкая пыль и забивала датчики, отчего автомат приходилось останавливать и чистить.

Когда атмосфера пыльной сауны посреди рабочего дня всем порядком поднадоела, главный инженер-механик Владимир Горбенко придумал, как вывести жар от горелок на улицу. «Сколково» привлекать не пришлось – обошлись своими силами. Из имевшихся под рукой труб Горбенко и его коллеги Владимир Сердюков и Александр Коротких смонтировали газоотвод за пределы цеха. Испытания показали, что система работает: температура в цехе снизилась, пыль улеглась, на чистых лицах работников засветились улыбки.

Александр Коротких,

старший мастер цеха упаковки цемента и отгрузки:

«Реализация кайзена позволила улучшить условия труда и качество упаковки. Благодаря снижению температуры воздуха с 41 до 27 градусов работать в помещении стало комфортнее. Пленка на палетах быстрее твердеет, они стали прочнее и лучше держат форму при снятии их с линии погрузчиком. Пыление прекратилось, датчики работают исправно, что сводит к минимуму число остановок».



Вот на сто-о-олько здесь стало лучше!

Кстати

Подробнее об этом кайзене можно прочитать на нашем корпоративном портале в разделе «Лучшие практики на производстве». Это кайзен № 44 – «Монтаж вытяжной системы на улице с горелок палетайзера».

Алексей Злобин: «Уверен, отец бы мною гордился»

Дом начинается с фундамента. Именно с него в 2012 году и начал строительство Алексей Злобин, директор по производству Мордовцемента, когда решил осуществить мечту о доме в деревне. Вопрос о выборе цемента для этого у него не стоял. Для надежного фундамента купил, естественно, продукцию с завода.

С тех пор качество цемента не изменилось: все такое же высокое. Это результат слаженной команды профессионалов. На Мордовцементе каждый человек на своем месте.

– Алексей Михайлович, в октябре Мордовцемент стал победителем национального проекта «Производительность труда» и занял первое место в номинации «Предприятие – лидер по оптимизации запасов». В чем секрет такого успеха?

– У нас огромный завод и отличная команда. Каждое подразделение работает четко. Задачи перед нами ставятся масштабные. Без ложной скромности отмечу, что мы – одни из лидеров по отгрузке и производству цемента по всему холдингу. В пиковые моменты отгружаем по 200 вагонов (это 14 тысяч тонн цемента) в сутки. Ежегодно завод производит около 3,2 млн тонн цемента. В 2019 году на Мордовцементе была установлена автоматизированная система управления отгрузкой в автоцементовозы и железнодорожный транспорт. До этого запущена автоматизированная линия бесподдонного палетирования. Подобные проекты повышают скорость работы сотрудников и удобство взаимодействия клиентов с предприятием.

– Цифры впечатляют. Как в них спрятано качество?

– Здесь главный козырь Мордовцемента – стабильность высоких качественных показателей нашей продукции. Особенно это важно бетонщикам, которые очень чувствительны даже к незначительным колебаниям качественных характеристик портландцемента. Кроме этого, покупателей привлекает широкий ассортимент нашей продукции. Помимо линейки общестроительных портландцементов, мы имеем возможность и производим специальные портландцементы, применяемые для бетонов покрытий автомобильных дорог, бетонов аэродромных покрытий, мостовых конструкций и железобетонных изделий, а также сульфатостойкий портландцемент, предназначенный для изготовления бетонных и железобетонных изделий и конструкций, обладающий повышенной коррозионной стойкостью при воздействии сред, агрессивных по содержанию сульфатов. В настоящее время на предприятии девять действующих сертификатов соответствия.

– Что было сделано в последнее время для стабилизации качества? Какие кайзены удалось реализовать?

– Мордовцемент всегда славился людьми, которые вносили рационализаторские предложения. Сейчас это называется кайзенами. Уже очень много было сделано на линии сухого завода. Например, наши Кулибины в прошлом году решили

проблему с электродвигателем привода вентилятора. Вместо пневматических установили электромеханические приводы, также поставили дополнительную систему охлаждения электродвигателей вентилятора. Уже в течение года все отлично работает, хотя раньше приходилось ремонтировать двигатели один раз в месяц. В настоящее время завод продолжает стабильно работать: выполняются плановые ремонты, ведется переоснащение цехов, активно идет программа импортозамещения. Благодаря внедренным улучшениям на производстве увеличилась производительность и надежность оборудования, что, несомненно, привело к стабильности производства и уменьшению затрат.

– Можно сказать, что на Мордовцементе сейчас созданы все условия для комфортной работы?

– Конечно. Нам значительно прибавили зарплату, стали закупать новую технику: самосвалы, экскаваторы, погрузчики. Когда компания вкладывается в производство, будут хорошие результаты.

– Получается наладить работу в условиях внешних изменений и сбоев в привычных логистических цепочках?

– Есть предложения от дружественных стран, которые готовы с нами сотрудничать. Некоторые детали мы сами способны изготовить и импортозаместить. Для этого у нас существуют конструкторское бюро и механический цех. Ребята занимаются разработкой чертежей на основе готового изделия: определяют его размеры, изучают параметры, материал и т. д.

– Коллектив у вас дружный?

– Да. Мы еще больше сплотились, когда генеральным директором назначили Сергея Марачкова, нашего земляка. Этот человек всю жизнь проработал на заводе. Я считаю, что именно с ним мы добились отличных результатов. Есть стабильность, планы по развитию. Самое главное, что стало комфортно и легко работать. Нельзя забывать, что завод – это прежде всего люди, без них предприятие встанет. Грамотная кадровая политика – залог устойчивого развития компании. Вкладывая в людей, завод формирует свое будущее. Любой руководитель должен быть примером для



сотрудников. Я всегда держу руку на пульсе, лично решаю возникающие проблемы, в том числе и в выходные дни.

– С чего начинался ваш трудовой путь?

– В 1996 году я окончил Мордовский государственный университет имени Н. П. Огарева, получив опыт армейской службы и небольшой опыт работы на другом предприятии, в 2000 году пришел на Мордовцемент механиком сырьевого цеха. После начала строительства линии полусухого способа производства я был назначен на должность заместителя начальника цеха обжига. Принимал непосредственное участие в запуске полусухой линии, а также сухой линии производства цемента. В 2007 году стал главным механиком, а через три года – директором сухого завода. В этой должности проработал до 2015 года. Потом у меня был перерыв. В 2018 году вернулся на предприятие директором по производству.

– На заводе трудится целая династия Злобиных?

– Вместе со мной на заводе работают младший брат Дмитрий (он сейчас главный механик) и супруга Наталья (она специалист отдела планирования ремонтов). К сожалению, мой папа Михаил Сергеевич трагически ушел из жизни в 2000 году. В его трудовой книжке только одна запись. После техникума работал на Мордовцементе мастером по ремонту кранов и компрессоров в цехе помола. Рад, что мы с братом продолжаем династию цементников. Уверен, что отец бы нами гордился.

– Чем занимаетесь в свободное время?

– Я много любви и сил вложил в дом, где все сделал своими руками. Мне нравится восстанавливать старинные вещи. Например, в одной из комнат висит люстра, сделанная из колеса от телеги. А недавно в сарае нашли кровать из ясеня, которой, наверно, лет 100. Я ее превратил в уютный диванчик. Это была совместная работа с супругой Натальей, она занималась декором мебели. Также люблю все, что связано с техникой: автомобили, мотоциклы, квадроциклы. Кстати, мое увлечение перешло и к старшей дочери Анастасии. Она в этом году окончила университет, иногда берет у меня квадроцикл покататься. А младшая дочь Лера (ей восемь лет) – пока еще домашний ребенок.

Отпуск в Санкт-Петербурге с любимой семьей



Цементный арт

Крупнейший в России фестиваль современного искусства Artlife Fest впервые перешагнул за МКАД и двинулся в регионы. Обычно он проходит в столичном Манеже. Но в этом году решили: не все же одним москвичам любоваться цифровой живописью и стрит-артом. И экспозиция поехала в Старый Оскол. В первых рядах посетителей, конечно, оказалась Молодежка Осколцемента.

Активисты Совета молодежи познакомились с картинами художников из 13 стран. И картины эти были непростые: при помощи смартфона и дополненной реальности они оживали и удивляли по-всякому. Также оскольцы побывали на лекциях искусствоведов (обычных, не интерактивных), познакомились с актуальными трендами и визуальными кодами. Вооруженные новым знанием, выиграли призы в художественном квесте. А напоследок и сами создали арт-объекты в авторской технике известных художников.

Егор Гандюхин,

электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Осколцемента, активист Совета молодежи:

«Интерактивные экспозиции фестивальной площадки вдохновили на поиск творческих и нестандартных решений в производстве. Например, как идет слияние искусства и цифровых технологий. Это помогает шире смотреть на традиционные сферы экономики, наложить данные тренды на цементную отрасль. Современное искусство – это не сложно и не скучно».



НАШИ ЛЮДИ

Елена Трошина: женщина, которая поет

Елена Трошина, начальник административно-хозяйственного участка управления персонала Мальцовского портландцемента, на предприятии, можно сказать, выросла. И не захотела с ним расставаться, хотя у нее были все шансы связать свою судьбу со сценой.

Родители Елены всю жизнь проработали здесь же, на заводе. Отец, Владимир Александрович Триндюк, был директором Мальцовского карьероуправления, организовывал процесс бестранспортной доставки сырья. Мама, Наталия Петровна, 25 лет отдала цеху помола. По родительским стопам пошла и Елена.

С 2001 года она сменила несколько позиций, поднимаясь по карьерной лестнице. Сначала работала кладовщиком электро-ремонтного управления и центрального склада № 1. После того как окончила Московский государственный университет экономики, статистики и информатики по специальности «экономист», стала начальником административно-хозяйственного участка управления персонала.

На заводе ценят не только организаторские, но и творческие способности Елены

Трошиной. Без ее вокальных выступлений не обходится ни один концерт. У Елены высшее музыкальное образование. Она окончила Брянское училище культуры по классу хорового пения, затем поступила в Орловский государственный институт искусства и культуры и выучилась на руководителя народного хора, преподавателя народного художественного творчества. И хотя основной профессией Елены это не стало, музыка из ее жизни никогда не уходила.

Во-первых, после окончания института ее позвали в фольклорный ансамбль «Благовест» под руководством Елены Сергеевой. Репертуар «Благовеста» составляют казачьи обрядовые песни, а Елена является его солисткой. Коллектив выступает

«Женщина, которая поет» – главный хит не только Аллы Пугачевой, но и Елены Трошиной, которая часто выступает в образе певицы



Елена Трошина и в заводской форме выглядит как звезда

в подлинных старинных костюмах: настоящее произведение искусства – не только исполнительского, но еще и декоративно-прикладного!

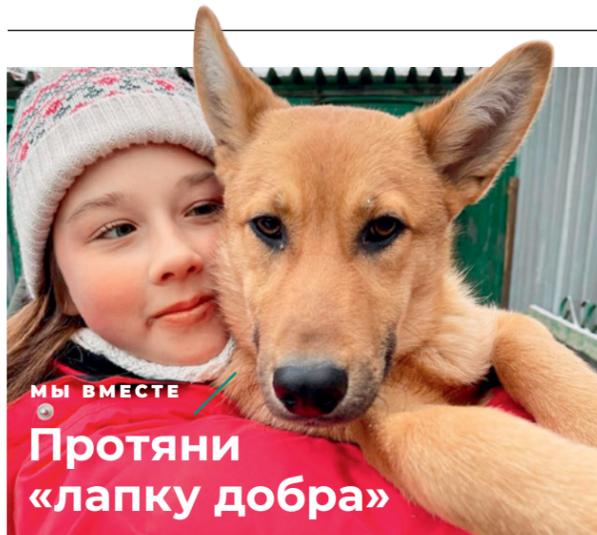
Во-вторых, в 2006 году Елена создала собственную эстрадную группу «Рождество» вместе с коллегами Еленой Паршиковой и Алексеем Горелёнковым.

– Мы под минусовки поем джаз, рок-н-ролл, ретро, сегодняшних эстрадников не забываем, даже пытались рэп читать, – говорит Елена. – Репертуар очень большой и разнообразный. Много номеров я делала с песнями Пугачевой. Меня переодевали, гримировали под нее – получилось. Самой понравилось.

Ни городские, ни тем более заводские мероприятия не проходят без участия Елены и ее коллективов. А если объявлен какой-либо музыкальный конкурс, без тем более не обойтись: она может защитить честь завода как сильный участник и выступить в роли наставника для коллег.

Так, в 2012 году на Мальцовском портландцементе состоялось масштабное мероприятие – «Битва хоров», межцеховой конкурс хорового пения. Семь (!) непрофессиональных коллективов бились за звание лучшего, и со всеми репетиции проводила Елена.

– Люди у нас тянутся к творчеству, – говорит Елена. – На День строителя, например, все танцевали и пели, начиная от секретаря и заканчивая слесарем. Всегда так было – на все праздники готовим программу сами, со стороны артистов не зовем. У нас самих все неплохо получается!



Активисты Евроцемента и Смикома привезли консервы и медикаменты в московский приют для брошенных животных. В ответ они были тщательно облизаны и замурлыканы благодарными животными.

Акция «Лапки добра» была задумана, чтобы привлечь внимание к проблеме брошенных животных. За две недели ребята собрали несколько десятков тысяч рублей, на которые закупили более 100 кг корма, ошейники, коврики и медикаменты для бездомных собак и кошек. Цементники провели в приюте несколько часов, выгуливая собак и ухаживая за кошками. Всего их 2,5 тысячи, а волонтеров значительно меньше. Поэтому каждая прогулка

вне вольера для собаки – настоящий праздник.

– Помогать – гораздо легче, чем кажется! Если мы научимся протягивать «лапки добра» братьям нашим меньшим, нам будет гораздо легче быть добрее друг к другу. И с этой точки зрения наша акция имеет огромный терапевтический эффект: мы учимся быть добрее и внимательнее к тем, кому необходима наша помощь, – уверена инициатор акции и активист Совета молодежи Ксения Кузнецова.

ДЕНЬ МАТЕРИ

Все лучшее – мамам!

Сразу 46 мам Ачинского Цементы стали на мгновение очень счастливы и прослезились от радости и гордости за своих детей.



Именно столько «Букетов для мамы» сделали дети сотрудников завода ко Дню матери.

Каждая поделка неповторима, и, главное, все работы объединяет одно – огромная любовь к самому дорогому человеку на свете. Идею акции предложили и воплотили в жизнь активисты из Совета молодежи завода.

Елена Попсуевич,
машинист насосных установок
3-го разряда сырьевого цеха:

«День матери – это теплый, сердечный праздник! Огромное спасибо организаторам конкурса, вы молодцы! Дочка всегда принимает участие в мероприятиях, которые проводит Совет молодежи. Ждем новых конкурсов!»



КОНКУРС

Привет, «Алиса»!

Пришло время подвести итоги конкурса от «Атланта». Для участия нужно было скачать приложение, указав место работы – Евроцемент или Смиком.

В конкурсе приняли участие 447 сотрудников! Спасибо вам за активность. Трех счастливиц определили с помощью генератора случайных чисел.

1-е место – **Татьяна Беличенко**, контрольный мастер, Белгородский цемент. Приз – умная колонка «Алиса».

2-е место – **Павел Положенцев**, слесарь-ремонтник, Осколцемент. Приз – умные весы.

3-е место – **Максим Любимов**, оператор пульта управления 8-го разряда, Петербургцемент. Приз – переносное зарядное устройство.

Поздравляем победителей! В ближайшее время с вами свяжутся. Тем, кто еще не использует приложение от «Атланта», советуем зарегистрироваться: <https://atlant.online/auth/>

Впереди еще много интересного!

Видео о том, как выбрали победителя, смотрите здесь:

