

В НОМЕРЕ:



Мастер – класс!

Мордовцемент закупил оборудование в мастерские и классы для студентов



«Я цементник в третьем поколении»

Инженер-конструктор Кавказцемента Сергей Ковалев рассказал о своей трудовой династии



Жажда скорости

Водитель погрузчика Александр Никитин – чемпион в гонках по бездорожью

ГЛАВНАЯ ТЕМА

Приятного «Пилота»



В ЦЕМРОСе внедряется система спутникового мониторинга транспорта. С ее помощью можно будет отследить перемещения до шести тысяч транспортных средств одновременно. И при желании контролировать путь каждого грузовика с цементом от склада и до получателя. Как тебе такое, Илон Маск?

Мне сверху видно все...

Называется модная система «Пилот». Основанная на спутниковом контроле и беспроводной передаче данных программа способна отследить перемещения транспорта как собственного парка холдинга, так и автомобилей работающих для наших нужд подрядных организаций. Использование программы «Пилот» позволит в режиме реального времени выявлять ошибки логистики, отклонения от путевых заданий, следить за техническим состоянием транспортных средств и расходом топлива.

Активное тестирование системы началось на предприятиях холдинга еще в ноябре 2022 года. Сейчас завершается отладка комплекса с тем, чтобы он контролировал многотысячный автопарк в полуавтоматическом режиме. После отладки и настройки программа будет интегрирована в клиентские сервисы. Дальше останется только расширить действие комплекса на производство, чтобы путь цемента отслеживался с самого карьера известняка – там, кстати, тоже работают грузовики, и за ними также присматривает «Пилот».

«Пилот» умеет:

- отслеживать перемещение машины в заданную точку, фиксировать ее погрузку и выгрузку;
- определять положение транспортного средства в системе координат, направление движения, скорость и пройденное расстояние;
- выявлять отклонения от маршрута и графика;
- контролировать техническое состояние транспорта и количество топлива на борту.

...Ты так и знай

Программа «Пилот» обладает широкими возможностями, скромными запросами и дружелюбен к стороннему оборудованию. Программа рассчитана на получение данных от навигационных систем различных типов, от Galileo до «Автографа», но способна общаться и с любыми другими трекерами, имеющими открытый код передачи.

«Пилот» позволяет не только фиксировать и устранять ошибки логистики, но и повышает уровень клиентского сервиса: автотранспорт под контролем системы начинает работать точнее, возрастает оборачиваемость грузовиков, а собираемые программой «Пилот» данные помогают выгружать информацию и формировать отчеты. Кстати, система может работать как в режиме реального времени, так и в отложенном. Теперь диспетчерам не обязательно наблюдать за передвижениями грузовиков ночью. Программа отследит все перемещения, доложит о них утром, а также просигнализирует на пульт о любой внештатной ситуации, например, если водитель отклонится от курса.

цифры

3500

транспортных средств уже сейчас находится под контролем «Пилота»:

1500 

в Москве, Подмосковье и ЦФО

800 

в Поволжье

> 500 

на Северо-Западе

250 

на Урале

200 

на Кавказе

65 

в парке штаб-квартиры холдинга

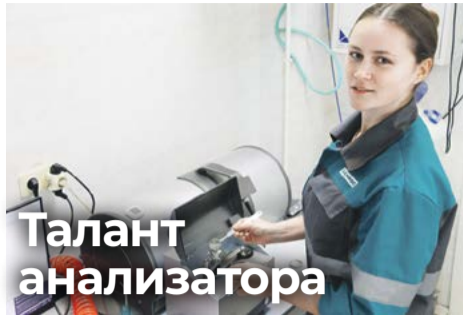


Денис Назаров,

директор по закупкам и логистике ЦЕМРОСа:

«Система спутникового мониторинга автотранспорта «Пилот» – мощный инструмент оптимизации логистических процессов, повышения эффективности бизнеса и качества обслуживания клиентов. Благодаря возможности получать информацию о местоположении и состоянии автотранспорта в режиме онлайн мы можем оперативно реагировать на возникающие проблемы, такие как задержки или изменения маршрутов, что способствует более эффективной работе всей логистической цепи».

СОБЫТИЯ И ЛЮДИ



Талант анализатора

В лаборатории технического контроля Липецкцемента появился новый прибор – лазерный анализатор частиц. Это своего рода томограф для цемента.

Этот чудо-аппарат всего за 15 секунд может определить размер частиц и выдать анализ гранулометрического состава сырья. Все данные с высоким разрешением – от 0,1 до 2600 микрон. На старом оборудовании на подобные исследования тратили несколько часов, а то и дней.

При такой скорости получения данных можно не только оперативно исправлять качество помола, но и прогнозировать его на следующие партии.



Меньше, да лучше

На Осколцементе запустили новую компрессорную станцию. Небольшую и не очень мощную. Но именно поэтому очень экономную.

Станция-малышка установлена в цехе помола сырья. Она обладает производительностью до 3000 м³/ч. Те компрессорные устройства, которые сейчас есть на предприятии, гораздо более мощные – до 12 500 м³/ч. Один такой мощный компрессор обеспечивает сжатым воздухом работу трех цементных мельниц. А при запуске четвертой приходилось запускать второй компрессор. При этом часть затрат буквально уходила в воздух: лишний произведенный сжатый воздух не использовался и просто сбрасывался в атмосферу.

Новая компрессорная станция оптимизирует работу высокопроизводительных компрессоров, поскольку имеет возможность догрузки системы сжатого воздуха. Это существенно снизит затраты на электроэнергию, производство и транспортировка цемента станут дешевле, а производительность останется на прежнем уровне.

Максим Коломыцев, главный технолог – начальник службы главного технолога Осколцементна:

«Работа новой компрессорной станции с меньшей производительностью приведет к оптимизации использования ресурсов. Соотношение между выработкой сжатого воздуха и его потреблением при различных режимах работы цементных мельниц станет более эффективным».

цифра

10 МЛН рублей

потратил Осколцемент на запуск станции в рамках инвестиционного проекта

ДЕЛАЕМ МИР ЛУЧШЕ

Мастерские на все руки

Студентам Алексеевского индустриального техникума закупили современное оборудование для мастерских и лабораторного корпуса. Спасибо Мордовцементу.

Завод инвестировал в оснащение учебных классов более полутора миллионов рублей. Теперь в мастерских у ребят есть новые станки, наборы инструментов, маски сварщика – все, что позволит познакомиться с выбранной профессией, как говорят, в деле. Отдельно стоит сказать и про оснащение лаборатории: предприятие закупило сюда необходимые приборы, растворы, наборы мерной посуды.

Дело за малым – студентам нужно усердно учиться. После окончания техникума лучшие из них придут работать на Мордовцемент. Предприятие заинтересовано в том, чтобы сюда приходили специалисты высокого уровня. Ведь растить кадры – одна из важнейших современных задач нашего холдинга.



Светлана Самсонова, директор по управлению персоналом Мордовцементна:

«Мордовцемент постоянно участвует в программах социально-экономического развития Чамзинского района, оказывает помощь объектам социальной инфраструктуры – образованию, культуре, спорту. Современное оборудование для прикладного изучения предметов в техникуме – это необходимое условие для воспитания будущих квалифицированных кадров».



В ФОКУСЕ



Лучше один раз увидеть

Студентам из Новоульяновского колледжа устроили экскурсию на Сенгилеевский цементный завод. Они своими глазами увидели, как производят цемент.

В этот раз посмотреть, как устроено предприятие, приехали студенты 2-го и 3-го курсов. Ребята как раз изучают производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий. Поэтому подобная экскурсия для них оказалась замечательным наглядным уроком.

Делегацию встретила директор по управлению персоналом Татьяна Аннина. У входа все облачились в необходимые средства индивидуальной защиты – каску и жилеты. Территория предприятия огромная, поэтому экскурсия оказалась автобусной.

О том, как производят цемент, гостям рассказал начальник отдела АСУТП, председатель Совета Молодежи Денис Смирнов. Он показал ребятам основные переделы и объяснил, как ведется

управление основным технологическим оборудованием.

Студенты слушали с интересом, задавали вопросы. Многие решили, что вернуться сюда. Пока в качестве практикантов, но с прицелом на будущее. Закончилась встреча фотосессией и горячим чаем с пирогами в заводской столовой.

Татьяна Аннина, директор по управлению персоналом Сенгилеевского цементного завода:

«Сегодня ребята увидели, как на самом деле устроено производство, какие у нас условия работы. Наши молодые специалисты, которые еще недавно были такими же, как они, ответили на их вопросы и дали информацию из первых рук».

МОДЕРНИЗАЦИЯ



Горелка – огонь!

На Михайловцементе модернизировали вращающуюся печь № 1 – заменили газовую горелку. От этого оборудование стало не просто лучше работать, но еще и наносить меньше вреда природе.

Новая горелка сжигает топливо по инновационной технологии, по которой сначала топливо обрабатывают с помощью вихревых движений – это позволяет более полно его сжигать и снижать выбросы оксидов азота в атмосферу.

Специалисты инженерно-технического персонала Михайловцементна пошли еще дальше и предложили установить горелку на специальную тележку, мобильную и удобную. Этот лайфхак поможет оперативно перемещать оборудование в период плановых ремонтов.

Модернизированная печь № 1 с новой горелкой уже введена в эксплуатацию. Работа стала более эффективной и стабильной. Преимущество данной модели – стабильные показатели прочности клинкера на 2-е и 28-е сутки, кроме того – хорошая степень кристаллизации алита и белита. Приятно, что новое оборудование не только повышает эффективность работы, но и помогает предприятию не загрязнять воздух и более бережно относиться к экологии в целом.

цифра

15 МЛН рублей

составили инвестиции завода в ремонт печи № 1

ДИНАСТИЯ

Сергей Ковалев: «Наш завод я знаю с детства, а точнее – с четырех лет»

Трудовые династии – опора и гордость любого предприятия. Люди работают на наших заводах целыми семьями, их жизнь неразрывно связана с работой на предприятии. Тому подтверждение – судьба нашего героя. Сергей Николаевич Ковалев – инженер-конструктор Кавказцемента – цементник в третьем поколении. Его бабушка, Мария Семеновна Зорина, проработала на заводе редуторщицей 18 лет, а родители Сергей Николаевича, Альбина Ивановна и Николай Николаевич Ковалевы, посвятили работе на заводе по 35 лет.



– Сергей Николаевич, когда вы впервые попали на завод?

– В четыре года. Несмотря на столь юный возраст, очень хорошо помню это время. Тогда были проблемы с местами в детский сад, поэтому маме приходилось брать меня с собой на работу. Она тогда занимала должность заведующей центральным складом. Для мальчишки попасть в святая святых предприятия, где есть все, что угодно, представлялось настоящим приключением. Особенно впечатляли размеры помещения, где вдоволь можно побегать и поиграть.



Альбина Ивановна Ковалева на рабочем месте, в кабинете бухгалтера

– Ваши родители проработали здесь всю жизнь. Вы сразу захотели пойти по их стопам?

– Я и не думал о чем-то другом. Вся жизнь крутилась вокруг завода. В старших классах во время школьных каникул мы устраивались всем классом сюда на подработку. Тарировали цемент в мешки по 5 кг. На заработанные деньги ездили по турпутевкам в Москву и Санкт-Петербург. Уже будучи студентом техникума, проходил на заводе все производственные практики. А после института пришел сюда на должность мастера по ремонту технологического оборудования. Сейчас мне 51 год, могу сказать, что вырос на заводе, видел,

ДИНАСТИЯ КОВАЛЕВЫХ

Мария Семеновна Зорина, бабушка, труженик тыла. 2 июля 2023 года ей исполнилось 93 года. На Кавказцементе Мария Семеновна проработала 18 лет, последняя должность – редуторщица в цехе помола цемента.

Альбина Ивановна Ковалева, мама. Пришла на завод в 1975 году, ушла на пенсию в 2009 году. Большую часть трудовой деятельности проработала бухгалтером.

Николай Николаевич Ковалев, папа, заслуженный строитель. Пришел на завод в начале 80-х, начал в автотракторном цехе, потом перешел в цех помола цемента кочегаром сушильного барабана, а затем работал машинистом цементных мельниц.

Тамара Ковалева, супруга, 8 лет посвятила заводу, работала в отделе делопроизводства.

Василий Николаевич Ковалев, дядя, 40 лет проработал в цехе обжига.

Сергей Ковалев, наш герой, 14 лет работает на Кавказцементе.

как меняется предприятие. На сегодняшний день для меня это одно из лучших мест для работы.

– Расскажите подробнее про свою профессию конструктора. Она же сейчас очень востребована.

– Сегодня импортозамещение агрегатов и комплектующих – целенаправленная политика руководства завода. При этом мы

создаем не прямые аналоги иностранной продукции, а разрабатываем собственные технологии. Также при необходимости разрабатываем конструкторскую документацию с учетом требований российских ГОСТов и стандартов.

– Можете привести примеры?

– Модернизировали печную линию и усовершенствовали работу вращающейся печи № 2. Там теперь установлена статическая решетка, современное автоматизированное оборудование. Оно улучшает теплотехнические показатели работы печи, что напрямую влияет на качество клинкера. Быстрое охлаждение клинкера на 25–30 % воздействует на его структуру, а следовательно, и на марку цемента. Чем лучше клинкер, тем выше марка цемента, он легче размалывается, а значит, увеличится часовая производительность мельниц, что сэкономит электроэнергию и другие ресурсы.

– Есть какое-то достижение, которым вы особенно гордитесь?

– Я горжусь общей работой нашего коллектива. За прошедший год очень много сделано. Многие отмечают наши объемы о прделанной работе по импортозамещению. Наш завод является одним из крупнейших на Северном Кавказе, мы обеспечиваем своей продукцией основные строительные площадки Юга России. Сами понимаете, какая лежит на нас ответственность.

– Какими качествами должен обладать конструктор?

– Элементарный тест. Если вы неплохо играете в шахматы и у вас

аналитический склад ума, значит, из вас получится неплохой конструктор. Детали бывают очень сложные, необходимо думать аналитически. Плюс знание определенных программ для черчения: AutoCAD, Inventor. С их помощью можно проектировать сложные механизмы, включающие сотни деталей. В свое время завод направлял нас на обучение по этим программам в МГТУ им. Н. Э. Баумана.

– В ближайшем будущем какие проекты будете реализовывать?

– Планов очень много. В цехе помола на 1-й и 2-й мельнице планируется установить новый сепаратор. Его функция заключается в отделении мелких частиц от крупных, чтобы избежать сгущения материала или его чрезмерного измельчения. В цехе упаковки цемента появится российский паллетайзер. Его запуск значительно увеличит количество выпускаемого тарированного цемента. При монтаже этого оборудования необходимо сопровождение конструктора.

– Сергей Николаевич, как вы предпочитаете отдыхать?

– Я, как и мой отец, заядлый рыбак. Увлечение тоже передалось по наследству.

Папа на нашем Кубанском водохранилище поймал толстолобика весом

18,5 кг. Сын Тимур

тоже поддерживает наше хобби. С будущей профессией Тимур еще не определился, сейчас перешел в 10-й класс, но мы будем рады, если захочет продолжить династию.

Николай Николаевич Ковалев и его трофей – толстолобик на 18,5 кг



МЫ ВМЕСТЕ

Никто не забыт, ничто не забыто

Ветераны Мальцовского портландцемента посетили мемориальный комплекс «Курская битва». Такой подарок им сделало родное предприятие.

«Курская битва» – недавно открытый президентом Владимиром Путиным мемориальный комплекс в Поньрях. Наши ветераны-цементники стали одними из первых гостей, посетивших знаменитое место. Мероприятие состоялось в рамках празднования 80-летия Курской битвы и освобождения Брянщины от немецко-фашистских захватчиков. Помимо мемориала в Поньрях, вете-

раны побывали на мемориале Победы в самом Курске, посетили местечко Свобода с историко-мемориальным музеем КП Центрального фронта им. маршала К. Рокоссовского. Участникам поездки провели познавательные экскурсии, в автобусе вместе с сопровождающим гидом ветераны вспомнили вехи истории, узнали немало интересных подробностей и даже спели песни военных лет.



Сергей Дмитриевич Аторвин, председатель Совета ветеранов Мальцовского портландцемента:

«Это была знаковая поездка, приуроченная к 80-летию Курской битвы, которая «перебила хребет» фашистам, став истинным образцом мужества и самоотверженности русского солдата. И именно фигура солдата, высотой восемь метров, впечатляет своей энергетикой, динамикой, мощью! Несмотря на то что мемориал новый, уже сейчас здесь особая атмосфера. Это место, где должен побывать каждый».



На старте гонки:
впереди день
экстрима, испытаний
и неординарных решений

Александр Никитин: «Рейдер грязи не боится»

Водитель вилочного погрузчика с Мальцовского портландцемента Александр Никитин – известная личность в мире автоспорта. Вместе с сыном Александром уже дважды выигрывал чемпионат Брянской области по трофи-рейду. Это такой спорт, где на вездеходах забираются даже на деревья.

Трофи-рейд – гонка по бездорожью, в которой гонки и бездорожья примерно поровну. На сильно пересеченной местности: леса, луга, болота – размещено до сотни контрольных точек. Их координаты гонщики получают перед стартом. До каждой точки необходимо не просто добраться, но и сфотографироваться с ней определенным образом – чтобы в кадр попали точка, гонщик и его транспортное средство. Кто за день больше точек соберет, тот и победил.

Плавали, знаем

– Побеждает тот, кто быстрее едет, у кого умнее штурман, – уверен шестикратный чемпион Брянской области.

В экипаже Никитиных главный – сын. Он выбирает оптимальный маршрут, решает, как выгоднее подобраться к точке. Трассы у трофи-рейдеров заковыристые, и короткий маршрут – вовсе не обязательно самый легкий и быстрый. Процесс выбора маршрута пилот сравнил с шахматной партией, где нужно смотреть на несколько шагов вперед.

Во время движения штурман сидит позади пилота, одной рукой держится за квадроцикл, в другой держит навигатор и рассказывает напарнику, что того ждет впереди. Шлемы на обоих снабжены науш-

никами и микрофонами с радиосвязью, так что мотор перекрывать не надо. Селфи с точками привозят судьям. Те внимательно просматривают каждый кадр, оценивают правильность взятия рубежей и заносят результаты в итоговую таблицу. Порой Никитины обходят соперников почти вдвое: на одном из соревнований они взяли 117 точек, в то время как их ближайшие конкуренты – 78.

Трофеи имеют разную ценность – в зависимости от сложности. В этом тоже своя тактика.

Водитель-снайпер

Александр Никитин – чемпион не только на квадроцикле. Два года подряд он занимал призовые места в соревнованиях «Лучший по профессии» на своем вилочном погрузчике. Там по дубам ездить не требуется, хотя программа тоже интересная. Необходимо за рулем погрузчика на ходу надеть здоровенную кабельную катушку на стержень. По точности упражнение сравним с вдеванием нитки в иголку, только нитка толще в полметра, иглолка весом в центнер, а совмещать их нужно выверенными движениями многотонной машины.

Старт соревнований обычно в 9 часов, финиш – в 20:00. Как провести день, каждый экипаж решает сам.

– Часто бывает, что мы с квадроциклом практически плаваем. По плечи в воде, держимся за машину, толкаем ее, она тянет нас. Вот так мы форсируем реки.

Жизнь на колесах

Скоростным экстримом 63-летний Александр Михайлович увлекается давно. До и после армии гонял в мотокроссе, потом 23 года работал дальбойщиком на международных рейсах.

– Мне всегда нравился технический вид спорта. Кому-то – шахматы, а я люблю экстрим. Здесь дышишь по-другому и думать тоже надо.

Вернул Александра в мотоспорт сын. Еще в школе он занялся картингом – тогда при цементном заводе была мощная секция. Парень быстро дорос до победителя межрегиональных турниров, стал чемпионом Московской области. Видимо, умение побеждать в гонках у Никитиных – семейное.

Потом как-то отца и сына позвали на трофи-рейд – посмотреть. Им понравилось. Им предложили выступить – понравилось еще больше. В итоге они купили

квадроцикл, дооборудовали его и стали семейным экипажем.

Аппарат – пуля

Весит «квадрик» 350 кг, в движение его приводит двигатель мощностью 83 лошадиные силы. Соотношение мощности и массы – как на «Формуле-1».

– Аппарат – пуля! Конструктору квадроцикла я бы поставил памятник, – согласен Александр Никитин. – Но не будем забывать, что скорость в трофи-рейде – не главное. Быстрота здесь плотно переплетена с проходимостью и трезвым расчетом. Когда трасса позволяет, надо гнать. На сложных участках, наоборот, высокая скорость – лучший способ угодить в аварию и не доехать до финиша. Здесь вся надежда на штурмана – на то, что он знает броды и где соваться в воды.

– Если будет хорошая проходимость, но не будет скорости – вы соберете меньше точек. Если надеяться только на скорость или не подготовить машину – застрянете в болоте и вообще никуда не доедете, – объяснил Александр Михайлович.

Например, без лебедки в трофи-рейде делать нечего – она нужна не только для того, чтобы вытаскивать застрявшую машину из грязи, но и в более экстремальных ситуациях.

– На третьем этапе чемпионата области 2017 года самая ценная точка находилась в семи метрах над землей, на стволе огромного высохшего дуба. И надо было сфотографироваться с ней так, чтобы в кадр попала отметка точки, гонщик и квадроцикл. Сын залез на дерево, зацепил трос лебедки, я забрался на переднюю защиту и наш квадроцикл поднял себя (и меня) на необходимую высоту.

Сделали нужные фото, стали спускаться. Примерно на полпути выяснилось, что наверху, кроме заветной точки, было еще и гнездо шершней.

– Вы не представляете, как мы оттуда бежали!

Экипаж Никитиных отделался несколькими укусами и организованно отступил (если быть более точным, уехал на максимальной возможной скорости). А вот тем, кто приехал к дубу позже, пришлось иметь дело с уже раздраженной и готовой к атаке семьей гигантских ос. Оценив обстановку, приближаться к дубу ближе чем на 50 метров не решился никто. Вот так – или примерно так – Никитины и побеждают.



Александр Никитин – старший, шестикратный чемпион Брянской области

ДОБРЫЕ ДЕЛА

У каждого, даже небольшого ручейка всегда есть шанс попасть в реку, затем в море, а затем стать целым океаном. Главное – чтобы рядом были друзья. Сенгилеевский цементный завод стал таким другом для детей из социального приюта «Ручеек».



Воспитанники приюта «Ручеек» тепло встречают гостей

С небольшого «Ручейка» начинается река

Недавно цементники приезжали к ребятам в гости, и не с пустыми руками: подарили велосипеды, два пылесоса и морозильную камеру, не забыли и сладкие подарки для малышей. Особым гостем «Ручейка» стал генеральный директор Сенгилеевского цементного завода Ильдус Сагитов. Он пообщался с детьми, рассказал о том, для чего важно хорошо учиться, правильно подойти к выбору профессии, и пообещал организовать экскурсию по цементному заводу для всех желающих.

В «Ручейке» заводчанам провели экскурсию по зданию учреждения, рассказали о распорядке дня воспитанников, а после цементников ждал сюрприз – ребята подготовили для заводчан небольшой концерт.

Ильдус Сагитов,
генеральный директор:

«Атмосфера здесь очень теплая, видно, что к ребятам относятся с заботой и любовью. Оснащение приюта тоже достойное, есть все необходимое для комфортного пребывания детей. С директором приюта обсудили некоторые вопросы, с которыми можем помочь. Обязательно приедем сюда еще».

ЗНАЙ НАШИХ!

Беги, ЖСМ, беги!

Команда Жигулевских стройматериалов взяла бронзу в эстафете на городском фестивале бега.

Раздник спорта состоялся на стадионе «Кристалл» городского округа Жигулевск. Посостязаться в скорости собрались представители крупнейших



Главный энергетик ЖСМ Виктор Баннов финиширует третьим



Эмоции переполняют! Команда ЖСМ – бронзовые призеры соревнований

предприятий города, среди них – коллектив ЖСМ. Соревнования провели в формате эстафеты. Палочку в команде ЖСМ друг другу передавали: главный энергетик Виктор Баннов, ведущий специалист по продажам Оксана Алексеева, слесарь по ремонту и обслуживанию оборудования Николай Сандрюков, весовщик Татьяна Овчинникова. По результатам забега коллектив ЖСМ занял 3-е место в общекомандном зачете. Поздравляем с призовым местом!

