

ВЕСТНИК

№ 27 (63)

июль
2023

В НОМЕРЕ:



Ценный ТРИЗ

На Белгородском цементе прошел практикум, где научились мыслить нестандартно



«Кайзен у меня уже около 30»

Интервью с одним из главных изобретателей ЦЕМРОСа, механиком Виктором Максимовым



Жил-был художник один...

Слесарь-ремонтник Мордовцемента Сергей Сидоров пишет уникальные картины карандашом

ГЛАВНАЯ ТЕМА



Активисты из Катавского цемента в этом году провели свою первую акцию «Вода России» и уже готовятся ко второй



Молодежь Серебрянки дала старт «Вода России», ребята первыми убрали берега в этом году

На чистых берегах

Любой сотрудник ЦЕМРОСа и Смикома может сделать доброе дело – поучаствовать в очистке берегов водоемов на своих территориях от мусора. Активисты предприятий компаний уже присоединились к всероссийской акции «Вода России». Присоединяйтесь и вы!

Добро в федеральном масштабе

«Воду России» можно назвать крупнейшей экологической инициативой в стране. Ежегодно многочисленные группы волонтеров из разных уголков нашей необъятной Родины выходят на берега водных объектов – рек, озер, прудов, морей – и освобождают их от мусора. Любой желающий может присоединиться к уже запланированной акции в своем населенном пункте (календарь есть на сайте «Воды России») или организовать собственную.

Такие акции проводятся уже 10 лет по всей стране от Калининграда до Владивостока. Участниками стали свыше 8 млн человек в 85 регионах. Они собрали более 9 млн мешков мусора на берегах более 10 тысяч водоемов. Например, в рекордном для «Воды России» 2022 году прошло почти 22 тысячи мероприятий с участием свыше 1,3 млн волонтеров, очистивших более 31 тысячи км берегов. ЦЕМРОС и Смиком тоже присоединились к масштабному федеральному проекту.

Километры чистоты

Предприятия ЦЕМРОСа и Смикома впервые поучаствовали в «Вода России» летом

прошлого года. Сотрудники всех предприятий организовали акции на близлежащих территориях. Иногда бок о бок с цементниками на берегах водоемов трудились и другие неравнодушные горожане, включая представителей местной власти или школьников. А в ряде случаев мероприятия даже завершились небольшими праздниками добрых дел на свежем воздухе: участники устраивали чаепития с угощениями, катания на сапах и т. д.

Инициаторами участия в «Вода России» стали Советы Молодежи предприя-



Активисты Гипсобетона собрали 26 мешков мусора

Хотите присоединиться к акции?

Обратитесь в Совет Молодежи или к директору по персоналу своего предприятия. Они проинформируют вас о датах запланированных мероприятий на вашей территории и внесут в команду волонтеров.

тий, а вот участниками – отнюдь не только молодые активисты. На субботники с интересом вышли сотни неравнодушных сотрудников самых разных возрастов и должностей, что неудивительно: каждый из нас хочет, чтобы любимые водоемы радовали глаз. Это родные места, где мы отдыхаем душой, проводим время с семьями и друзьями, вспоминаем и создаем ценные моменты жизни. Сделать их чище – вполне в наших силах. И это доказано!

Лето добрых дел

В этом году поучаствовать в акции «Вода России» снова может любой желающий сотрудник ЦЕМРОСа и Смикома. До сентября включительно почти все предприятия компании проведут экомероприятия на своих водоемах, поэтому возможность стать волонтером представится практически каждому цементнику. Группам активистов, как и годом ранее, предстоит очистить километры берегов рек, озер и иных водоемов на своих территориях.

В июне эстафету добрых дел открыл Серебрянский цементный завод. Сотрудники очистили берега реки Прони в по-

селке Октябрьском Рязанской области. Стараниями Совета Молодежи и других активистов Проня освобождена от нескольких десятков мешков мусора. Далее инициативу принял Катавский цемент, где активисты провели свою первую акцию «Вода России» в этом году и теперь готовятся в августе организовать вторую, более масштабную, в расширенном составе волонтеров. А 7 июля Совет Молодежи и Рабочий Совет Гипсобетона провели акцию, сделав берега своего водоема чище и красивее. Теперь эстафетная палочка переходит к другим предприятиям ЦЕМРОСа и Смикома. С нетерпением ждем новостей с берегов любимых нашими волонтерами водоемов.

Эстафета продолжается! Июль, август и сентябрь будут для экоактивистов очень жаркими. Вы еще успеете поучаствовать!

цифра

«Вода России» в ЦЕМРОСе и Смикоме в 2022 году

- Акции на **16** территориях
- Более **500** участников
- Более **24** км береговой линии очищено
- Свыше **6** тонн мусора собрано

ОБУЧЕНИЕ

Работники Белгородского цемента приняли участие в практикуме ТРИЗ

Сделали на раз, два, ТРИЗ

Даже для решения самых рутинных задач нужно включить порой фантазию. Например, как сделать перевозку мела из карьера менее затратной? Или что нужно, чтобы снизить стоимость сушки гранулированного шлака в цехе помола цемента?

Эти вопросы обсуждались на практикуме ТРИЗ, который проходил на базе Белгородского цемента.

Экспертами выступили руководитель группы проектов ТРИЗ НПК Александр Токарев и руководитель проекта по развитию и внедрению ТРИЗ ЦЕМРОСа Дмитрий Логачев.

Своим видением снижения стоимости перевозки мела из карьера поделился

Валерий Берлетов – главный конструктор, а по совместительству руководитель проекта. Поиск альтернативы, по его словам, осложняется разделением карьера и территорией завода жилой застройкой. Одна из прозвучавших идей – построить в городе промышленное метро.

О сушке гранулированного шлака в цехе помола цемента высказался Вазаген Джавакян – и. о. главного технолога



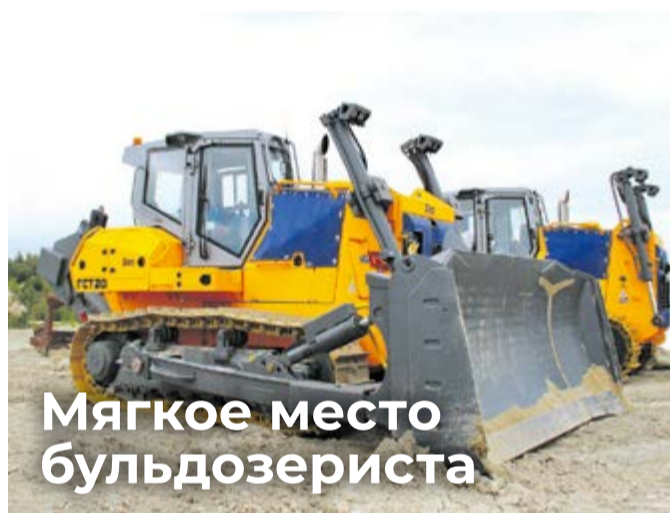
и тоже руководитель проекта. Он предложил варианты – от установки обычного сушильного барабана до организации «солнышка» на корпусе печи.

Все прозвучавшие идеи будут обсуждаться и дорабатываться. Участники практикума уверены, что подобные практи-

кумы – отличная возможность научиться мыслить нестандартно. Один из них – технолог (стажер) Павел Литовченко:

– Перед участниками стояли задачи, которые требовалось решить нестандартно и творчески. Общими усилиями мы с этим справились, – отметил он.

МОДЕРНИЗАЦИЯ



Мягкое место бульдозериста

К работе готовы!

В работе водителя нет неважных вещей. Вот, например, рабочее место бульдозериста. Оно должно быть удобным и безопасным. Тогда работа будет выполняться быстро и качественно. На Мордовцементе это хорошо знают, поэтому на пополнение автопарка не скупятся.

Недавно предприятие получило два новых бульдозера производства тракторного завода «ДСТ-Урал». Машины с гидростатической трансмиссией, маневренностью – на грани фантастики (0 градусов разворота). На бульдозерах кабины со встроенным каркасом безопасности ROPS/FOPS и эффективным освещением в темное время суток. Отдельная песня – сиденье оператора. Кресло поддресоренное, с гидравлическим амортизатором, которое можно подогнать под себя – по массе, высоте, наклону и длине подушки.

Задачи, с которыми способна справиться эта техника, тоже самые разнообразные – от обычного перемещения глины на мельницы до рекультивации, формирования отвалов, работе в забоях и т. д. В скором времени предприятие планирует приобрести еще пять автомобилей: два БелАЗа, два МОАЗа и один ШАСМАН. По словам Александра Биряева, начальника цеха автотранспорта и специализированной техники Мордовцементна, эта техника окупит себя уже через три – пять лет.

Сергей Бочкарев,
начальник горного цеха
Мордовцементна:

«Основная бульдозерная техника в карьере – импортного производства 2007, 2011 годов выпуска. Из-за задержек поставок запасных частей она простаивает. Применение новых бульдозеров позволит ускорить проведение работ по рекультивации нарушенных земель и поддержанию технологических дорог в карьере для доставки мела».

ПРИОРИТЕТ

Непыльная работа

Забота об окружающей среде – один из главных приоритетов в работе Осколцементна. На заводе и так регулярно ведется экологический контроль установок для очистки воздуха, а теперь здесь и вовсе комар носа не подточит.

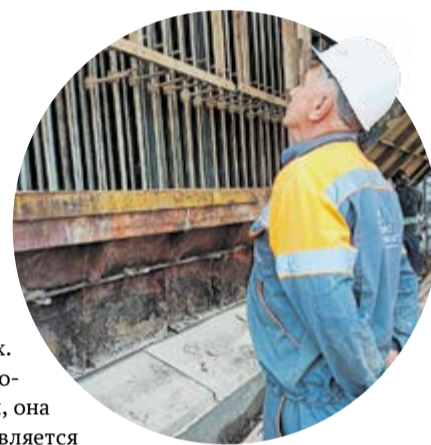
Во время ремонта 4-й печи для обжига клинкера было проведено крупное техническое обслуживание электрофильтров. Повысилась не только степень очистки, но и вся технологическая линия стала функционировать лучше.

Специалисты заменили на вращающейся печи металлоконструкции в электрофильтрах, установили коронирующие и осадительные электроды с наиболее эффективным для очистки отходящих газов профилем. Во время обжига происходят реакции, из-за которых образуются газ и мелкодисперсная фракция. Попадая в электрофильтр, фракция под действием электрического поля становится отрицательно заряжен-

ной и оседает на электродах. С помощью механизма, который встряхивает электроды, она сначала отделяется и отправляется в бункер, а затем возвращается обратно в печь, где становится продуктом, а очищенный газовый поток выходит через 100-метровую дымовую трубу.

Михаил Комаров,
главный эколог Осколцементна:

«Мы стремимся использовать в работе лучшие из доступных технологий, соблюдая законодательство в сфере охраны окружающей среды. В настоящее время службой главного эколога Осколцементна разрабатывается проект по модернизации электрофильтров и внедрению системы автоматического контроля, что позволит еще больше снизить выбросы и повысить эффективность работы электрофильтров».



Олег Гатилов, начальник цеха обжига клинкера Осколцементна, на страже экологической безопасности

АКТУАЛЬНО

Больше знаешь – крепче сварешь

Специалисты Мальцовского портландцементна побывали на сдаче экзаменов в Брянском техникуме энергомашиностроения и радиоэлектроники. Правда, экзамены они не сдавали, а наоборот, принимали.

Цементники «Мальцов» выступили главными и линейными экспертами на демонстрационных экзаменах и защите дипломов в Фокинском филиале Брянского техникума энергомашиностроения и радиоэлектроники им. Героя Советского Союза М. А. Афанасьева. Выпускники техникума сдавали демонстрационные экзамены по направлениям «Сварочное производство», «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования

(по отраслям)», «Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования промышленных зданий», «Мастер слесарных работ».

Ребятам повезло. Их знания в условиях, приближенных к реальным производственным, проверяли ведущие специалисты Мальцовского портландцементна: технический директор, главный механик, главный энергетик, ведущие специалисты инженерных служб предприятия. Лучших выпускников примут работать на Мальцовский портландцемент.



Константин Салтановский, главный механик предприятия: «Чертеж выполнен грамотно!»

Елена Николаева,
заместитель директора
по работе с филиалом:

«На базе нашего техникума созданы четыре региональные площадки для проведения демонстрационного экзамена. Выпускник должен выполнить практическое экзаменационное задание, которое состоит из нескольких модулей разного уровня сложности. Мы признательны специалистам предприятия за готовность стать экспертами, а для завода это возможность подобрать для своих целей перспективных ребят из числа наших выпускников».



ЦИФРА

>121

миллиона рублей
Мордовцемент за этот год на обновление автопарка

ЧЕЛОВЕК ДЕЛА

Виктор Максимов: «Вся моя работа – один сплошной кайзен»

На Михайловцементе цех упаковки и отгрузки считается одним из лучших по производительности во всем холдинге. Во многом такой результат – заслуга механика Виктора Максимова. Он готов каждый день выдавать рационализаторские предложения. Главный изобретатель ЦЕМРОСа категорично не согласен с теми, кто думает, что все уже давно придумано.

– Виктор Евгеньевич, сейчас в вашем цехе, куда ни посмотри, везде достижения. А с чего началась ваша карьера на заводе?

– Я пришел на Михайловцемент в 2015 году. Сначала был механиком в сырьевом цехе. Вместе с итальянскими специалистами собирал технологическую линию фасовки и упаковки. Ее тогда только запускали. Знаю все тонкости работы линии, все недостатки. Например, сейчас линия палетирования позволяет более 50 % продукции упаковывать в мелкую тару и продавать.

– Какие кайзены были разработаны за время вашей работы?

– Вся моя работа – один сплошной кайзен. Моя трудовая деятельность началась с 1988 года, за это время очень много чего переделал. Кстати, в Советском Союзе кайзены назывались рационализаторскими предложениями. В наше время мои идеи востребованы в связи с импортозамещением. На самом деле, кайзенов у меня около 30 (точно не считал), но оформил пока только 5.

– Расскажите про какой-нибудь подробно?

– Давайте хотя бы про устройство натяжки гидравлических рукавов высокого давления (РВД). На линии бесподдонного палетирования имеется оборудование, предназначенное для переворачивания палет с мешками цемента. Называется этот агрегат – ротатор. Есть у него слабое место: катушка для намотки гидравлических шлангов при перевоороте палеты. Принцип работы катушки проще понять, если сравнить с обычной измерительной рулеткой. Внутри находится спиральная пружина, как в старых будильниках. Вытягиваем измерительную линейку – пружина сжимается, отпускаем линейку – пружина сматывает линейку внутрь. В катушке ротатора есть такая же пружина, она наматывает гидравлические шланги при перевоороте ротатора в сторону катушки.

– Проблема состоит в той самой пружине?

– Да. Она находится в герметично закрытом корпусе, поэтому никакого визуального контроля или обслуживания нет. В какой-то момент она лопается, вследствие чего шланг не сматывается и попадает под оборудование. Итог плачевен: механический разрыв шланга, разлив масла на все окружающее оборудование, ремонт на всю смену, уборка цеха и т. д. Когда лопнет пружина – предсказать невозможно, поэтому нельзя ее заменить заранее. Цена катушки приблизительно 32 000 евро. Прибавьте расходы на гидрошланг, фитинги, масло, и получится кругленькая сумма. Срок эксплуатации катушки от 3 до 9 месяцев.



Будущая смена подрастает

– И как вышли из положения?

– В голове витали различные идеи, как избавиться от катушки, но я остановился на натяжном ролике. Промерял все основные размеры, прочертил вариант расположения составляющих элементов, подключил главного конструктора Александра Кирилова для изготовления рабочих чертежей. В механическом цехе изготовили токарные детали и боковые пластины, а стойку я уже сделал у себя в цехе. Закрепили все на своих местах, собрали ролик. Эффект превзошел все ожидания. Ролик выполнял ту же работу, что и катушка,



но без сюрпризов. Все элементы натяжителя на виду, да и ломаться здесь в принципе нечему. Работает это устройство уже больше двух лет, проблем нет.

– На других заводах ваши кайзены применяют?

– Конечно. Одно из моих нововведений сейчас реализовали на Кавказцементе. Из подручных металлоконструкций был изготовлен роликовый стапель, который значительно облегчил труд оператора на автокладчике и сократил время на заправку пленки. Замена бобины производится без физических нагрузок, так как гриф (его вес достигает 35 кг) больше не нужен. В начале смены бобины укладываются на гидравлическую тележку и свободно перемещаются по цеху до полотну-укладчика. Укладка бобин на роликовый стапель производится непосредственно с тележки одним оператором.

– Не могу не задать вам вопрос, который интересует каждого: откуда берутся хорошие идеи?

– Я прежде всего стараюсь для пацанов, которые со мной работают. Счастлив, что удается совершенствовать наш труд. Вообще я самый обычный человек. Помню, что еще в детском саду любил переделять машинки под себя. Чаше всего дети разбирают игрушки, а я их модернизировал. Во дворе ребята просили «улучшить» их автомобили. После школы был просто очарован станками с числовым программным управлением (ЧПУ). В этом есть что-то завораживающее: механическая рука берет заготовки и ставит в токарные станки, а потом забирает готовое изделие. Мне хотелось этим управлять, поэтому решил связать жизнь с автоматизированным оборудованием.

– Есть что-то, чем вы особенно гордитесь?

– Сейчас добился установки в нашем цехе магнитного сепаратора, благодаря которому теперь в цементе не будет металлических примесей. Это увеличит срок службы

оборудования, уменьшит простои, но главное – облегчит нашу работу. На самом деле, проще простого каждый день крутить гайки, не вникая в причину поломки. Это совершенно неправильный подход. Обязательно нужен анализ.

– Вас очень любят и ценят на заводе. Есть кому передать опыт?

– У меня двое сыновей. Старший Дмитрий окончил с отличием Омское летное училище. Он у меня второй пилот вертолета. Младший Егор – выпускник начальной школы. Круглый отличник. Хочется, чтобы он пошел по моим стопам. Сам я во многом похож на отца, Евгения Петровича. К сожалению, его уже нет с нами, но он был незаменимым сотрудником по настройке и запуску котельных. Мама, Лидия Анатольевна, работала металлургом. Она ушла из жизни в 2015 году. Сейчас моя семья – супруга Александра и дети. Жена работает главным экологом на Михайловцементе.

– Как любите отдыхать?

– Рязанская область славится грибными местами. Мы очень любим выбираться в лес на тихую охоту. Природа позволяет отвлечься от технической суеты.



С трюфелем

БУДУЩИЕ КАДРЫ

Молодым везде у нас работа

Сегодня молодые люди заинтересованы в стабильной, хорошо оплачиваемой работе на современном производстве. И такие условия Сенгилеевский цементный завод им может обеспечить. Об этом жителям Сенгилея и Ульяновска рассказали на Всероссийской ярмарке трудоустройства «Работа России. Время возможностей».



Подбор квалифицированного персонала – дело ответственное

Н а ярмарке любой желающий мог лично познакомиться с работодателем, узнать больше о специфике профессии и условиях труда на Сенгилеевском цементном заводе. На двух площадках HR-специалисты завода рассказали соискателям, какие требования предъявляются к будущим сотрудникам и презентовали имеющиеся вакансии. На предприятии созданы максимально комфортные условия работы и профессионального роста, чтобы лучшие кадры остались в регионе.

Уже много лет предприятие финансово поддерживает местные образовательные учреждения. Так, в этом году в одной из школ Сенгилея открылся класс профориентации и робототех-

ники, а местный техникум получил лабораторное оборудование.

Ежегодно на заводе проходят практику порядка 25 студентов, часть из которых потом здесь с удовольствием трудоустраивается. Влиться в коллектив новичкам помогает Совет Молодежи, который ведет на предприятии активную просветительскую деятельность.

Татьяна Аннина,

директор по управлению персоналом:

«Это замечательная возможность – напрямую пообщаться с потенциальными работниками, рассказать о профессиях цементной промышленности, условиях кадрового развития и примерах карьерного роста действующих сотрудников».

ХОББИ

Сергей Сидоров: «Каждый день – словно новый рисунок»

Чем обычно заняты сотрудники завода в обеденный перерыв? Читают новости в телефоне, общаются, разгадывают кроссворды и т. д. А слесарь-ремонтник Мордовцемента пишет картины. Сергей Николаевич работает более 20 лет на заводе, за это время успел нарисовать портреты почти всех сотрудников. Получается очень реалистично. Работы художника, созданные обычным карандашом, нельзя отличить от фотографий. Здесь нет никакой компьютерной графики, только талант.

– Сергей Николаевич, где вы учились рисовать?

– Нигде. Самородок. Даже не смогу ответить, как так получилось. Когда учился в школе, на переменах или во время уроков любил чертить в тетради. Чаще всего изображал природу: речку, небо, березовую рощу. Словами мне трудно выразить чувства и мысли. Всегда было проще нарисовать, чем пересказывать.

– Вы дожидаетесь вдохновения перед тем, как подойти к мольберту, или работаете ежедневно, как на заводе, независимо от настроения?

– Я, наверное, счастливый человек, так как свою основную работу делаю не потому, что надо, а потому что люблю. Попал на завод сразу после армии, в 2002 году. Начинать с газосварщика, потом перевелся на должность машиниста сырьевых мельниц. В 2010 году, когда открыли сухой завод, стал

заниматься ремонтом и обслуживанием технологического и обеспыливающего оборудования. Никакой рутины. Каждый день – новые задачи и цели. Каждый день – словно новый рисунок. Мне всегда важно было что-то создавать руками. Я не творческий человек, больше мастер, сварщик, ремонтник. Не нужно ждать никакого вдохновения, просто беру и делаю. Не понимаю, как это может надоесть. С рисунками такая же история. У кого-то есть зависимость от компьютерных игр или от соцсетей, а у меня – от карандаша и бумаги.

– Часто возникает такая потребность?

– Рисую ежедневно по два-три часа. На создание одного портрета может уйти несколько дней, все зависит от деталей. Есть работы, на которые потребовались месяцы. Недавно стал писать иконы. Это очень кропотливый труд. Пока создал только два святого образа – Николая Чудотворца и Иисуса Христа.

«Любимая жена (слева) и актриса Любовь Аксенова»



«Самое ценное – моя семья»

– На заказ не пишете?

– Нет. Зато у меня не бывает проблем с выбором подарков. Друзья и родные ждут от меня новых портретов. Сотрудники тоже просят их нарисовать. Приятно, что всем нравятся мои работы. Кстати, у нашего директора по производству Алексея Михайловича Злобина теперь тоже есть собственный портрет.

– Большой плюс, когда есть в коллективе свой художник. Наверняка активно принимает участие в общественной и творческой жизни завода?

– Естественно. Постоянно рисую плакаты, делаю из железа символы. Помимо рисования, занимаюсь художественной ковкой. Используя обычный кусок железа, можно легко преобразить дачный участок. Своими руками смастерил столики, лавочки с коваными узорами.



«То, что слушаю: Miyagi»

– Для такого хобби нужна мастерская. Она у вас есть?

– Моя мастерская – это двор на даче да кладовка, где храню инструменты: сварку, болгарку и т. д. Для рисования достаточно небольшого места в комнате. Когда появляется мастерская, то любимое дело превращается в коммерческий проект. Я рисую для души, не думаю о финансовой выгоде. Мастер-классы тоже не посещаю, так как нет цели научиться рисовать в определенной технике, но работы других художников с удовольствием смотрю.

– Не было желания самому организовать мастер-класс? Например, для сотрудников Мордовцемента?

– Я на самом деле не против, только проблема в том, что не умею объяснять. Мне легче просто показать, как штрих за штрихом рождается тот или иной портрет. Кажется, что это легко. Гимнасты тоже не понимают, почему люди не могут сесть на шпагат. С другой стороны, в детстве мы все любили рисовать. Эти каляки-маляки доставляли нам радость. Я повзрослел, но картины по-прежнему помогают отвлечься. Тем, кто говорит: «Я не умею рисовать», отвечаю: «Вы просто не хотите».

– Сергей Николаевич, ваши первые картины отличаются от сегодняшних. В 2013 году вы стали создавать портреты, сейчас пишете иконы. Какие планы на будущее?

– Давайте не будем смешить Бога. Пусть все идет своим чередом. Буду продолжать рисовать, работать на заводе. Делать то, что у меня неплохо получается. Возможно, появится больше цветных портретов. Здесь бывает трудно добиться тональности и выразительности человека. Я уверен, что, если только захотеть, можно в космос полететь.

КОНКУРС

Подводим итоги конкурса «Подпишись и выиграй!»

Розыгрыш суперпризов для подписчиков ЦЕМРОСа завершен. Спасибо всем за участие. В течение месяца мы выбирали самых активных подписчиков соцсетей ЦЕМРОСа. Приятно, что вас оказалось так много. Спасибо всем, кто подписался, следил за новостями компании, оставлял комментарии и ставил лайки. Продолжайте в том же духе. Поздравляем победителей, которых выбрал генератор случайных чисел:

1. **Светлану Валдас**, секретаря-делопроизводителя Петербургцемента. Ей достается наш главный приз – умная колонка «Яндекс.Станция Макс» с Алисой.
2. **Виктора Бурменского**, директора по производству на Невьянском цементнике. Он получает антистресс в виде мешка с цементом.
3. **Анастасию Госткину**, диспетчера цеха автотранспорта и специализированной техники Мордовцемента. Она получает бутылку для воды с логотипом ЦЕМРОСа.

